

ICS 77.140.60
H 44



中华人民共和国国家标准

GB/T 908—2008

代替 GB/T 908—1987、GB/T 16761—1997

锻制钢棒尺寸、外形、重量及允许偏差

Forged bars—Dimensions, shape, weight and tolerances

2008-08-05 发布

2009-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 908—1987《锻制圆钢和方钢尺寸、外形、重量及允许偏差》和 GB/T 16761—1997《锻制扁钢尺寸、外形、重量及允许偏差》。

本标准与原标准相比,主要修订内容如下:

- 标准名称修改为《锻制钢棒尺寸、外形、重量及允许偏差》;
- 圆钢直径由 250 mm 增加至 400 mm,方钢的边长由 250 mm 增加至 400 mm,并相应增加了尺寸允许偏差;
- 取消了 GB/T 908—1987 标准中“工具钢和轴承钢的尺寸偏差应符合表 2 中 1 组的规定”;
- 取消了 GB/T 16761—1997 标准中“工具钢的尺寸偏差应符合表 2 中 1 组的规定”。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:东北特殊钢集团有限责任公司(抚顺)、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:谷强、冯超、陈庆新、任翠英。

本标准所代替的历次版本发布情况为:

- GB/T 908—1972、GB/T 908—1987;
- GB/T 16761—1997。

锻制钢棒尺寸、外形、重量及允许偏差

1 范围

本标准规定了锻制钢棒(包括圆钢、方钢、扁钢)尺寸、外形、重量及允许偏差。

本标准适用于直径或边长为 50 mm~400 mm 的圆钢和方钢及厚度为 20 mm~160 mm、宽度为 40 mm~300 mm 的扁钢。

2 截面形状、尺寸及允许偏差

2.1 截面形状

圆钢、方钢、扁钢截面形状及标注符号如图 1、图 2、图 3 所示。

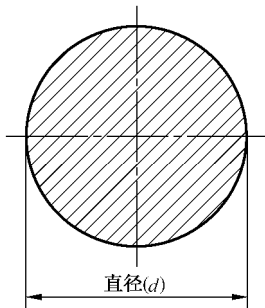


图 1 圆钢截面形状

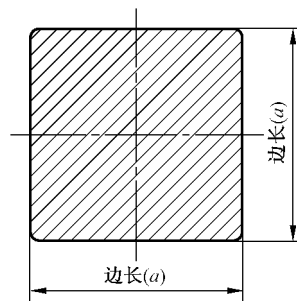


图 2 方钢截面形状

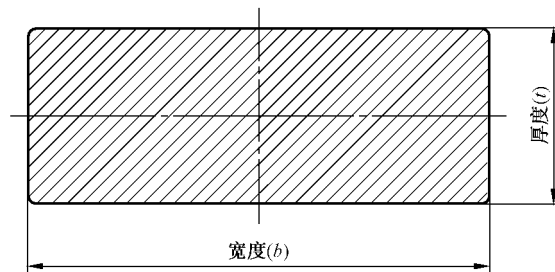


图 3 扁钢截面形状

2.2 截面尺寸及理论重量

2.2.1 圆钢及方钢截面尺寸及理论重量见表 1。

表 1 圆钢、方钢尺寸及理论重量

圆钢公称直径 d 或 方钢公称边长 a / mm	理论重量/ (kg/m)		圆钢公称直径 d 或 方钢公称边长 a / mm	理论重量/ (kg/m)	
	圆钢	方钢		圆钢	方钢
50	15.4	19.6	70	30.2	38.5
55	18.6	23.7	75	34.7	44.2
60	22.2	28.3	80	39.5	50.2
65	26.0	33.2	85	44.5	56.7