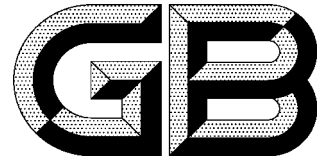


UDC 672.3  
H 44



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2597—94

---

## 窗框用热轧型钢

Heat-rolled window sash steel

1994-12-22 发布

1995-10-01 实施

---

国家技术监督局 发布

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了建筑窗框用热轧型钢的尺寸、外型、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书等。

本标准适用于建筑钢窗、钢门框构件用热轧型钢(以下简称窗框钢)。

## 2 引用标准

GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差

GB 223 钢铁及合金化学分析方法

GB 228 金属拉伸试验法

GB 232 金属弯曲试验方法

GB 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB 2975 钢材力学及工艺性能试验取样规定

GB 6397 金属拉伸试验试样

## 3 型号和牌号

3.1 窗框钢的型号由系列和类型组成,以4位阿拉伯数字表示,前两位数字表示高度尺寸(mm),称为系列,后两位数字表示截面形状,称为类型,在型号尾数后的字母(a、b)表示型号相同,宽度尺寸不同的顺序号。

3.2 窗框钢的牌号由汉语拼音字母和阿拉伯数字组成,以“CK”作前冠(“C”,“K”分别为“窗”“框”汉语拼音的第一个字母),后面3位数字表示窗框钢的强度等级。采用沸腾钢或半镇静钢应在牌号尾部再分别加“F”或“b”。

## 4 尺寸、外形、重量及允许偏差

### 4.1 尺寸

#### 4.1.1 截面尺寸及允许偏差

4.1.1.1 窗框钢截面尺寸,截面面积,理论重量及截面特性参数应符合表1的规定。