

中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 826-1993

二级标准分流式湿度发生器

Secondary Standard Divided Flow Humidity Generator

1993-06-05 发布

1993-10-01 实施

中华人民共和国国家计量检定规程二级标准分流式湿度发生器

JJG 826—1993 国家技术监督局发布

X

中国质检出版社出版发行 北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029) 北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址:www.spc.org.cn服务热线:400-168-00102018 年 1 月第二版

*

书号: 155026 · J-678

版权专有 侵权必究

二级标准分流式湿度发生器

Verification Regulation of Secondary Standard Divided Flow Humidity Generator

JJG 826—1993

本检定规程经国家技术监督局于 1993 年 06 月 05 日批准, 并自 1993 年 10 月 01 日起施行。

归口单位: 国家标准物质研究中心

起 草 单 位: 国家标准物质研究中心

本规程主要起草人:

曾一钉(国家标准物质研究中心)

参加起草人:

包立红(国家标准物质研究中心)

李占元 (国家标准物质研究中心)

目 录

	概过	<u>,</u>	• • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • •	• • • • • • • • •	•••••	•••••	• • • • • • • • • •	•••••	••••••	(1)
<u> </u>	技术	文要求	•••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••••	•••••	••••••	•••••	•••••	(1)
三	检定	E条件	•••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••••	•••••	••••••	•••••	•••••	(1)
四	检定	至项目:	和检定方	7法	• • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••••	•••••	••••••	•••••	•••••	(2)
五	检定	至结果:	处理和检	定周期	••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••••	•••••	••••••	•••••	•••••	(3)
附录	1	分流を	分数检定	记录格式		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••••	•••••	••••••	•••••	•••••	(4)
附录	2	湿度位	直检定记	录格式	••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••••	•••••	••••••	•••••	•••••	(5)
附录	3	水面的	的饱和蒸	气压表	••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••••	•••••	••••••	•••••	•••••	(6)
附录	4	冰面的	的饱和蒸	气压表	••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••••	•••••	••••••	•••••	•••••	(10)
附录	5	检定证	正书(背	面)格式	···	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •				• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••	(14)

二级标准分流式湿度发生器

本规程适用于新制造、使用中和修理后的二级标准分流式湿度发生器的检定。

一 概述

分流式湿度发生器(以下简称装置)的工作原理是: 从稳定气源来的气体经干燥后成为干气,并被准确地分为两股,其中一股(流量为 Q_W)经换热后通过饱和器(S)使之与水(或冰)呈热力学相平衡状态(即达到饱和),其相对湿度为 100% RH;另一股(流量为 Q_D)经换热后(仍为干气)其相对湿度为 0% RH,与上一股饱和湿气混合均匀后进入测试室(C)。通过调节温度及 Q_W 与 Q_D 的比例关系,可获得相对湿度值恒定的标准湿气。

装置测试室(C)中的相对湿度(U)可由下式求得:

$$U = 100 \cdot F / \lceil 1 - (1 - F) \cdot e / \rho \rceil, \% RH$$
 (1)

式中:F称为分流分数:

$$F = Q_W/(Q_W + Q_D) \tag{2}$$

*e*_s——装置工作温度下水的饱和蒸气压 (Pa); *p*——大气压力 (Pa)。

二 技术要求

- 1 仪器外观
- 1.1 新制造的装置外壳应无锈蚀、损坏现象。使用中和修理后的设备可在不影响装置使用的前提下放宽要求。
 - 1.2 铭牌清晰,技术文件齐全,附件完整。
- 1.3 电源电缆及其他测控电缆接触良好、可靠。电源线与外壳间的绝缘电阻应不小于 $10~M\Omega$ 。
 - 1.4 各气路接口处应具有良好的气密性。
 - 1.5 测试室内应清洁光亮,不得有污迹或污垢物等。
 - 1.6 各功能键操作正常、显示器显示正常。
 - 1.7 配用的分度值为 0.1 ℃的温度计应符合装置要求,并应检定合格。
 - 2 流量控制器的引用误差应优于±1.5%。
 - 3 装置的性能应符合下列要求:
 - 3.1 装置的工作温度范围:5℃~50℃。
 - 3.2 装置的湿度发生范围: 10%~95%RH。
 - 3.3 装置发生湿气湿度值的不确定度应优于±2%RH。
 - 3.4 在3.1款和3.2款规定范围以外的湿度值按测试结果处理。

三 检定条件

4 环境温度、湿度