

团 体 标 准

T/CA 105—2019

手机壳套通用规范

General specification for mobile phone case

2019-03-20 发布

2019-04-22 实施

中国通信工业协会 发 布

目 次

前言 I

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 要求 1

 4.1 外观 1

 4.2 功能性 4

 4.3 阻燃性 5

 4.4 环境适应性 5

 4.5 环保 5

5 试验方法 6

 5.1 外观检测 6

 5.2 功能性要求测试 7

 5.3 阻燃性测试 7

 5.4 环境适应性测试 7

 5.5 环保要求测试 8

6 质量评定程序 8

 6.1 一般规定 8

 6.2 检验分类 8

 6.3 定型检验 9

 6.4 质量一致性检验 9

7 标志、包装、运输和贮存 10

 7.1 标志 10

 7.2 包装 10

 7.3 运输 10

 7.4 贮存 10

附录 A（规范性附录） 防摔型手机壳套属性功能要求及测试方法 11

附录 B（规范性附录） 防水型手机壳套属性功能要求及测试方法 12

附录 C（规范性附录） 手机壳套中有害元素迁移量测试方法 13

前 言

本标准按 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国通信工业协会提出并归口。

本标准主要起草单位：中国通信工业协会、中国电子技术标准化研究院、北京大秦新天下电子有限公司、OPPO 广东移动通信有限公司。

本标准参与起草单位：通标标准技术服务(天津)有限公司、北京小米移动软件有限公司、广州市标信塑料制品有限公司、深圳市恒诚通讯器材有限公司。

本标准主要起草人：高坚、张军华、金亚楠、王晨光、李杨、何鹏林、李俊峰、刘云柱、刘丹、马崇月、王鑫。

手机壳套通用规范

1 范围

本标准规定了手机壳套的要求、试验方法、质量评定程序和包装及标志、运输及贮存要求。
本标准适用于单一材料、复合材料和混合材料制成的手机壳套。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 250—2008 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 2423.17—2008 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 Ka:盐雾

GB/T 2423.22—2012 环境试验 第2部分:试验方法 试验 N:温度变化

GB/T 2423.24—2013 环境试验 第2部分:试验方法 试验 Sa:模拟地面上的太阳辐射及其试验导则

GB/T 2423.55—2006 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 Eh:锤击试验

GB/T 4208—2017 外壳防护等级(IP 代码)

GB 4943.1—2011 信息技术设备 安全 第1部分:通用要求

GB/T 18455 包装回收标志

GB/T 23989—2009 涂料耐溶剂擦拭性测定法

GB/T 26125 电子电气产品 六种限用物质(铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚)的测定

GB/T 26572 电子电气产品中限用物质的限量要求

GB/T 29784.2 电子电气产品中多环芳烃的测定 第2部分:气相色谱-质谱法

GB/T 29786 电子电气产品中邻苯二甲酸酯的测定 气相色谱-质谱联用法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

手机壳套 mobile phone case

依据某型号手机外形结构,安装在手机外表面的壳套类辅助产品。

注1:一般具有保护、装饰或赋予某些简单技能性等功能。

注2:其材质有塑胶、热塑性聚氨酯弹性体橡胶(TPU)、硅胶、皮革、纺织品、金属和竹木等。

注3:其加工工艺主要有注塑类、喷涂类、印刷类、喷墨类、镭雕类、模内镶件注塑(IML)类、贴皮类、皮套类、镶钻类、氧化蚀刻类、镭射类等。

4 要求

4.1 外观

4.1.1 外观缺陷类型

手机壳套可能存在以下(但不限于)外观缺陷: