

ICS 91.110  
Q 92



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 27976—2011

---

## 水泥工业管磨装备

Tube mill equipment for cement industry

2011-12-30 发布

2012-10-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国建材装备标准化技术委员会(SAC/TC 465)归口。

本标准负责起草单位：中国中材装备集团有限公司、中国建材装备有限公司。

本标准参加起草单位：中国中材国际股份有限公司、上海新建重型机械有限公司、沈阳水泥机械有限公司、江苏海建股份有限公司、朝阳重型机器有限公司、中信重工机械股份有限公司、成都建筑材料工业设计研究院有限公司、徐州中材装备重型机械有限公司、江苏鹏飞集团股份有限公司、唐山中材重型机械有限公司、中材淄博重型机械有限公司、上海建设路桥机械设备有限公司、南昌海达建材轴瓦有限责任公司、唐山盾石机械制造有限公司。

本标准主要起草人：李雄波、王玉敏、靖运忠、倪世林、冉东升、杨明友、杨平、卢玉春、杜强、燕志荣、马孝直、王向明、许友娟、黄继全、李传胜、严钧豪、罗敏旭、曹建国。

# 水泥工业管磨装备

## 1 范围

本标准规定了水泥工业管磨装备(以下简称管磨装备)的产品分类、型号标记与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。

本标准适用于水泥工业管磨装备。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 699—1999 优质碳素结构钢
- GB/T 700—2006 碳素结构钢
- GB/T 1174—1992 铸造轴承合金
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1348—2009 球墨铸铁件
- GB/T 1801—2009 产品几何技术规范(GPS) 极限与配合 公差带和配合的选择
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 2970—2004 厚钢板超声波检验方法
- GB 5903—1995 工业闭式齿轮油
- GB/T 9439—2010 灰铸铁件
- GB/T 9443—2007 铸钢件渗透检测
- GB/T 9444—2007 铸钢件磁粉检测
- GB/T 10095.1—2008 圆柱齿轮 精度制 第1部分:轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值
- GB/T 10095.2—2008 圆柱齿轮 精度制 第2部分:径向综合偏差与径向跳动的定义和允许值
- GB/T 11345—1989 钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级
- GB/T 11352—2009 一般工程用铸造碳钢件
- GB/T 13306—1991 标牌
- GB/T 16911—2008 水泥生产防尘技术规程
- JB/T 5000.14—2007 重型机械通用技术条件 第14部分:铸钢件无损检测
- JB/T 5000.15—2007 重型机械通用技术条件 第15部分:锻钢件无损检测
- JC/T 401.1—1991 建材机械用高锰钢铸件技术条件
- JC/T 401.2—1991 建材机械用碳钢和低合金钢铸件技术条件
- JC/T 401.3—1991 建材机械用铸钢件缺陷处理规定
- JC/T 401.4—1991 建材机械用铸钢件交货技术条件
- JC/T 402—2006 水泥机械涂漆防锈技术条件
- JC/T 406—2006 水泥机械包装技术条件
- JC/T 532—2007 建材机械钢焊接件通用技术条件