



中华人民共和国能源行业标准

NB/T 10524—2021

综采工作面三机配套性能试验测试方法

Experimental test method for shearers-scraper conveyers-hydraulic supports
matched performance in fully mechanized mining face

2021-01-07 发布

2021-04-01 实施

国家能源局 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语与定义	1
4 试验条件	2
5 测试原理	3
6 试验步骤	6
7 试验记录与分析	9
附录 A (资料性附录) 传感器安装说明	11
附录 B (资料性附录) 配套试验测试示意图	13
附录 C (资料性附录) 试验报告表格	16
参考文献	18

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国煤炭工业协会提出。

本标准由中国煤炭工业协会科技发展部归口。

本标准起草单位：中国煤矿机械装备有限责任公司、山东科技大学、安徽省皖江机电设备制造有限公司、中煤北京煤矿机械有限责任公司、华晋焦煤有限责任公司、郑州煤矿机械集团股份有限公司、上海煤科检测技术有限公司、中国煤炭工业协会生产力促进中心、辽宁工程技术大学。

本标准主要起草人：张强、袁智、刘国柱、王晓东、赵永科、田莹、王金利、奚丽峰、王永、胡登高、刘峻铭、胡建荣、孙如钢、陈思忠、周耀辉、章伯超、梁大勇、冯夏苗、宋振铎、米豪鼎。

综采工作面三机配套性能试验测试方法

1 范围

本标准规定了综采工作面中,滚筒采煤机(以下简称采煤机)、刮板输送机及液压支架三机配套性能的试验条件、测试原理、试验步骤、试验记录与分析。

本标准适用于三机选型后设备配套性能试验测试。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 5903 工业闭式齿轮油

GB 11118.1 液压油(L-HL、L-HM、L-HV、L-HS、L-HG)

GB 25974.1 煤矿用液压支架 第1部分:通用技术条件

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 34535 润滑剂、工业用油和有关产品(L类) X组(润滑脂) 规范

GB/T 35060(所有部分) 滚筒采煤机通用技术条件

MT 76 液压支架用乳化油、浓缩液及其高含水液压液

MT/T 104—1993 刮板输送机型式检验规范

MT/T 105 刮板输送机通用技术条件

JJF 1469 应变式传感器测量仪校准规范

煤矿安全规程(2016年版)(国家安全生产监督管理总局令第87号)

3 术语与定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

工作行走速度 working haulage speed

采煤机行走驱动装置调速特性中恒行走力区段的行走速度。

[GB/T 35060.1—2018,定义 3.4]

3.2

行走力 haulage force

驱动采掘机械行走的力。

[GB/T 15663.10—2008,定义 2.7]

3.3

拖曳系统 towing system

采煤机械上拖曳电缆和水管的成套装置。

3.4

链速 chain speed

刮板链的平均移动速度。