



中华人民共和国国家标准

GB/T 12250—2005

代替 GB/T 12248—1989, GB/T 12249—1989, GB/T 12250—1989

蒸汽疏水阀 术语、标志、结构长度

Automatic steam traps—Term, Marking, Face-to-face dimensions

(ISO 6552:1980, Automatic steam traps—Definition of technical terms, ISO 6553:1980, Automatic steam traps—Marking, ISO 6554:1980, Flanged automatic steam traps—Face-to-face dimensions, NEQ)

2005-07-11 发布

2006-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准对应于 ISO 6552:1980《蒸汽疏水阀 术语》、ISO 6553:1980《蒸汽疏水阀 标志》和 ISO 6554:1980《蒸汽疏水阀 结构长度》。本标准与 ISO 6552:1980, ISO 6553:1980, ISO 6554:1980 的一致性程度为非等效,主要差异如下:

——本标准将 ISO 的 3 个标准合而为一,变为 1 个标准;

本标准代替 GB/T 12248—1989《蒸汽疏水阀 术语》、GB/T 12249—1989《蒸汽疏水阀 标志》、GB/T 12250—1989《蒸汽疏水阀 结构长度》3 个标准。

本标准与 GB/T 12248—1989、GB/T 12249—1989、GB/T 12250—1989 相比,主要变化如下:

——本标准扩大了公称压力范围,由原来 PN 不大于 64,扩大到 PN 16~160。

——本标准增加了结构长度基本系列,由原来 DN 15~50,增加到 DN 15~150。

本标准格式按 GB/T 1.1—2000《标准化工作导则 第 1 部分:标准的结构和编写规则》。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国阀门标准化技术委员会(SAC/TC 188)归口。

本标准起草单位:北京市阀门总厂有限责任公司、合肥通用机械研究所。

本标准主要起草人:吴小吉、喻洁非、王晓钧。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 12248—1989、GB/T 12249—1989、GB/T 12250—1989。

蒸汽疏水阀 术语、标志、结构长度

1 范围

本标准规定了机械型、热静力型和热动力型蒸汽疏水阀的术语、结构长度和标志的一般要求。
本标准适用于公称压力 PN 16~160,公称通径 DN 15~150 的蒸汽疏水阀。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 12247 蒸汽疏水阀 分类(GB/T 12247—1989, idt ISO 6704:1982)

3 术语

下列术语和定义适用于本标准。

3.1 有关压力的术语

3.1.1

最高允许压力 **maximum allowable pressure**

在给定温度下蒸汽疏水阀壳体能够持久承受的最高压力。

3.1.2

工作压力 **operating pressure**

在工作条件下蒸汽疏水阀进口端的压力。

3.1.3

最高工作压力 **maximum operating pressure**

在正确动作条件下,蒸汽疏水阀进口端的最高压力,它由制造厂给定。

3.1.4

最低工作压力 **minimum operating pressure**

在正确动作情况下,蒸汽疏水阀进口端的最低压力。

3.1.5

工作背压 **operating back pressure**

在工作条件下,蒸汽疏水阀出口端的压力。

3.1.6

最高工作背压 **maximum operating back pressure**

在最高工作压力下,能正确动作时蒸汽疏水阀出口端的最高压力。

3.1.7

背压率 **rate of back pressure**

工作背压与工作压力的百分比。

3.1.8

最高背压率 **maximum rate of back pressure**