

ICS 77.150
H 64



中华人民共和国国家标准

GB/T 26063—2010

铍 铝 合 金

Beryllium aluminum alloy

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
铍 铝 合 金
GB/T 26063—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字
2011年2月第一版 2011年2月第一次印刷

*

书号: 155066·1-41759

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准为首次制定。
本标准由中国有色金属工业协会提出。
本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。
本标准起草单位：西北稀有金属材料研究院。
本标准主要起草人：董群伟、王战宏、李众、买学峰、赵玉林。

铍 铝 合 金

1 范围

本标准规定了铍铝合金的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存及质量证明书与合同(或订货单)内容。

本标准适用于由粉末冶金工艺或由真空熔铸工艺生产的铍含量在 60%~69% 的铍铝合金产品。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 3850 致密烧结金属材料与硬质合金密度测定方法

GJB 1550 铍粉、铍材 X 射线照相检验方法

3 要求

3.1 牌号

产品的牌号、制造方法、供应状态见表 1。

表 1

牌号	制造方法	供应状态
BeAl-F	粉末冶金	压制态
BeAl-Z	真空铸造	铸造态

3.2 化学成分

产品的化学成分应符合表 2 的要求。

表 2

牌号	化学成分/%							
	Be	Al	杂质元素含量,不大于					杂质总量
			Si	Fe	O	C	Mg	
BeAl-F	60.00~65.00	余量	—	0.20	1.50	0.15	0.06	2.50
BeAl-Z	60.00~69.00	余量	0.30	0.20	0.20	0.20	0.06	2.50

注: 杂质总量指除 Be、Al 外, Si、Fe、O、C、Mg 等元素的总和。

3.3 力学性能

产品的室温力学性能应满足表 3 的要求。