

ICS 87.060.10
G 55



中华人民共和国国家标准

GB/T 2388—2003
代替 GB/T 2388—1980

反应染料 印花色光和强度的测定

Reactive dyes—Determination of printing shade and relative strength

2003-10-09 发布

2004-06-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准代替 GB/T 2388—1980《活性染料印花色光和强度的测定方法》。

本标准与 GB/T 2388—1980 的主要变化如下：

——标准名称规范为《反应染料 印花色光和强度的测定》；

——增加了试验报告的内容。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国染料标准化技术委员会(SAC/TC134)归口。

本标准起草单位：沈阳化工研究院。

本标准主要起草人：王勇、马君庆。

本标准 1975 年首次发布为化工部部颁标准 HG 2-798—1975，1980 年第一次修订为 GB 2388—1980。

反应染料 印花色光和强度的测定

1 范围

本标准规定了反应染料印花色光和强度的测定方法。

本标准适用于 K 型、KN 型和 M 型反应染料印花色光和强度的测定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2374—1994 染料染色测定的一般条件规定

3 原理

用反应染料试样与同品种的标准样品于同一条件下,在纤维素纤维上印花,然后以标准样品的印花强度为 100 分,色光为标准,进行目测比较,评定试样的色光和强度。

4 试剂和材料

试剂和材料应符合 GB/T 2374—1994 中第 3 章的有关规定。

5 仪器和设备

仪器和设备应符合 GB/T 2374—1994 中第 5 章的有关规定。

- a) 印花机:实验室用小型单滚筒印花机或筛网印花机;
- b) 蒸箱:加压直接汽蒸箱或常压饱和汽蒸箱;
- c) 电热恒温烘箱。

6 分析步骤

6.1 印花一般条件

印花的一般条件应符合 GB/T 2374—1994 的有关规定。碱剂的用量须根据具体品种、性能,以给色力最高为原则。印花深度根据具体品种选定,以符合分档清晰为原则。

6.2 糊料的配制

称取六偏磷酸钠 2 g~5 g,充分溶于 1 000 mL 水中,称取海藻酸钠 50 g~70 g,加入到此溶液中,充分搅拌,放置 24 h 后用布过滤,滤去残渣。糊料用冰乙酸调节至中性。

6.3 印花色浆配制

分别称取规定量的染料标准品和样品(精确至 0.001 g),分置于 5 个烧杯中。把尿素用 60℃~70℃水溶解后,分别注入各烧杯中,充分搅拌,使染料基本溶解。然后把烧杯放在水浴上加热 5 min~10 min,使染料充分溶解(K 型染料的水浴温度不高于 95℃,KN 型和 M 型染料的水浴温度一般为 60℃)。取出烧杯,冷却到室温。用注浆器分别加入表 1 规定量的糊料,搅拌均匀,再加入防染盐 S,充分搅拌溶解,最后加入碳酸氢钠,充分搅拌,完全溶解后静置 15 min,临用时再充分搅拌。

以印花深度 3%为例,印花色浆的配方如表 1。