

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 255—2000

钴

Cobalt

2000-03-29 发布

2000-10-01 实施

国家有色金属工业局 发布

前 言

本标准是对 YS/T 255—1994《钴》(原 GB 6517—1986)的修订。

与原标准相比作了如下修改:

- 1) 以牌号代替原标准中的品号、代号;
- 2) 增设了 Co9980 牌号;
- 3) 增加了由电解法制取的钴可按规则或不规则钴片供应的规定。

本标准自实施之日起,同时代替 YS/T 255—1994。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所提出。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所归口。

本标准起草单位:金川有色金属公司。

本标准主要起草人:刘东准。

本标准委托全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

钴

代替 YS/T 255—1994

Cobalt

1 范围

本标准规定了钴的要求、试验方法、检验规则、包装标志和质量证明书。

本标准适用于电解法和火法精炼制取的金属钴。多用于重熔(溶)制造合金、钴盐及其他用途。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 8648—1988 钴化学分析方法

3 订货单(或合同)内容

- 3.1 产品名称;
- 3.2 牌号;
- 3.3 形状、尺寸、杂质含量等特殊要求;
- 3.4 数量;
- 3.5 标准编号;
- 3.6 其他。

4 要求

4.1 产品分类

钴产品分为:Co9998、Co9980、Co9965、Co9925、Co9830 五个牌号。

4.2 化学成分

各牌号钴的化学成分应符合表 1 规定。

4.3 表面质量

4.3.1 Co9998、Co9980、Co9965 牌号钴为电解钴板、Co9925 牌号为电解钴板或钴锭、Co9830 牌号为钴锭。

4.3.2 电解钴板应清除吊耳,表面洁净,无海绵状物,夹层内无存液及夹杂物。钴锭表面不得有渣及外来杂物。

4.3.3 电解钴板边部厚度不小于 2 mm,钴锭重量应不超过 25 kg。

4.3.4 电解钴板边部不得有树枝状结粒及直径大于 2 mm 的气孔。

4.3.5 电解钴板面及边缘不得有高于 5 mm 结粒,板面上高于 2 mm 的密集结粒区总面积,不得超过钴板单面面积 10%。

注:25 mm×25 mm 电解钴板有 5 个气孔或结粒称为密集气孔区或密集结粒区。