

ICS 25.100.70
J 43



中华人民共和国国家标准

GB/T 16458—2009

代替 GB/T 16458.1—1996, GB/T 16458.2—1996

磨料磨具术语

Terminology for abrasives and abrasive products

2009-04-23 发布

2009-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
磨 料 磨 具 术 语
GB/T 16458—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 2.5 字数 72 千字
2009年7月第一版 2009年7月第一次印刷

*

书号: 155066·1-37717

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准整合并代替 GB/T 16458.1—1996《磨料磨具术语 第1部分：磨料术语》和 GB/T 16458.2—1996《磨料磨具术语 第2部分：磨具术语》。

本标准与 GB/T 16458.1—1996 和 GB/T 16458.2—1996 相比主要变化如下：

- 对原术语内容进行了修改；
- 增加了新的术语(参见附录 A)；
- 删除了“不平衡”(见原 GB/T 16458.1 中的 3.11)、“金属衣金刚石”(见原 GB/T 16458.1 中的 4.1.3)、“页状砂布”(见原 GB/T 16458.2 中的 6.1.2)、“卷状砂布”(见原 GB/T 16458.2 中的 6.1.3)、“页状砂纸”(见原 GB/T 16458.2 中的 6.2.2)、“卷状砂纸”(见原 GB/T 16458.2 中的 6.2.3)、“金相砂纸”(见原 GB/T 16458.2 中的 6.2.4)、“耐水纸砂带”(见原 GB/T 16458.2 中的 6.3.4)等术语。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会(SAC/TC 139)归口。

本标准起草单位：郑州磨料磨具磨削研究所、河南工业大学、天津大学。

本标准主要起草人：张长伍、钱惟圭、栗正新、李志宏。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 16458.1—1996；
- GB/T 16458.2—1996。

磨料磨具术语

1 范围

本标准规定了磨料磨具领域的一般术语和各种磨料、磨具的名称,并表述了其定义(或说明)。本标准适用于磨料、磨具、磨削加工和与其有关的行业。

2 磨料

2.1 一般术语

2.1.1

磨料 abrasive

在磨削、研磨和抛光中起切削作用的材料。

2.1.2

天然磨料 natural abrasive

直接用天然矿岩经过拣选、破碎、分级或其他加工处理后制成的磨料。

2.1.3

人造磨料 artificial abrasive

以人工方法炼制或合成的磨料。

2.1.4

磨粒 abrasive grain; abrasive grit

用人工方法制成特定粒度,用以制造切除材料余量的磨削、抛光和研磨工具的颗粒材料。

2.1.4.1

粗磨粒 macrogrit; macrograin

F4(P12)~F220(P220)粒度号的普通磨料磨粒或 16/18~325/400 的超硬磨料磨粒。

2.1.4.2

微粉 microgrit

F230(P240)~F1200(P2500)、#240~#8000 粒度号的普通磨料磨粒或 M36/54~M0/0.5 的超硬磨料磨粒。

2.1.4.3

自由磨粒 loose grain

在自由状态下直接进行研磨或抛光的磨粒。

2.1.4.4

固定磨粒 fixed grain

以结(粘)合剂固定的磨粒,与自由磨粒相对应。

2.1.5

粒度 grain size; grit size

磨粒大小的量度。

2.1.5.1

粒度号 grit designation

按照执行标准对磨粒尺寸所做的分级标志。