

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01013—91

---

### 纺织品 过氯乙烯干洗尺寸变化的测定 机 械 法

1991-12-25 发布

1992-07-01 实施

---

中华人民共和国纺织工业部 发布

纺织品 过氯乙烯干洗尺寸变化的测定  
机械法

本标准参照采用国际标准 ISO 3175—1979《纺织品——过氯乙烯干洗尺寸变化的测定——机械法》。

1 主题内容与适用范围

1.1 本标准规定了用商业用干洗机来测定织物和服装在使用过氯乙烯干洗后尺寸变化的干洗方法。

本标准适用于正常材料和敏感材料干洗后尺寸变化的测定。

本标准不适用于非常敏感材料干洗后尺寸变化的测定。

1.2 本标准测定经过一次干洗和整理的试样的尺寸变化。如需测定试样尺寸逐渐变化值,可以对试样反复干洗,整理多次,但通常不超过5次。

1.3 本标准包括下列三种试验方法:

A 法 正常材料试验法

B 法 敏感材料试验法

C 法 一般干洗试验法

2 引用标准

GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气

GB 8170 数值修约规则

GB 8628 测定织物尺寸变化时试样的准备、标记和测量

3 原理

标记并测量经过调湿处理的织物或服装,然后进行干洗和整理,再进行调湿和测量。以原有尺寸的百分率来表示其尺寸变化。

4 试剂

4.1 过氯乙烯(四氯乙烯), $\text{CCl}_2=\text{CCl}_2$ ,干洗级。

4.2 山梨糖醇酐单油酸酯(司班 80)。

5 设备

5.1 干洗试验机

为可加注过氯乙烯溶剂的封闭式商业转笼型干洗机。转笼直径应不小于 600 mm,不大于 1 080 mm,深度不小于 300 mm,并装有 3~4 个提升片。转笼的回转速度在干洗时使系数  $g$  在 0.5~0.8 之间,脱液时使系数  $g$  在 60~120 之间。

机器上应当装有温度计,以便测量溶剂温度。