

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01043—1996

纺织材料 静电性能 动态静电电压的测定

1996-12-27 发布

1997-07-01 实施

中国纺织总会 发布

前 言

本标准是对 FJ 550—85《纺织材料静电性能试验方法 纺织生产动态静电的测试》进行修订的。本标准继承了原标准的主要技术内容,对个别工序的测试部位进行了补充和修改。对条文和文字作了编辑性调整。本标准为化纤厂和纺织厂提供了现场测定、快速测试的方法,便于掌握纺织生产中的静电规律,指导生产。

本标准从生效之日起,同时代替 FJ 550—85。

本标准由中国纺织总会标准化研究所归口。

本标准起草单位:天津市纺织工业研究所。

本标准起草人:宋国芬。

本标准于 1985 年 12 月 6 日首次发布,于 1996 年第一次修订。

纺织材料 静电性能
动态静电电压的测定

代替 FJ 550—85

1 范围

本标准规定了纺织生产动态静电的测试方法,包括纺织厂中各道工序和纺织材料静电电压的测定。本标准适用于化纤生产厂和纺织厂皮圈、皮辊和梭子等纺织器材静电性能的测试。

2 定义

本标准采用下列定义。

动态静电电压:表征纺织材料在生产过程中产生静电性的一种指标,以静电电压值(kV)表示。

3 原理

根据静电感应原理,使静电场感应到仪器测试电极,经电子电路放大后推动仪表显示出其数值。

4 仪器

直接感应式静电测试仪。测量范围为 0~±100 kV,分为三挡。

5 程序

测量时仪器的测量筒口垂直于被测定的带电体,两者距离应根据静电量的大小而定。

5.1 梳棉

5.1.1 每一品种抽测五台机,如该品种不足五台应测试全部机台。

5.1.2 在梳棉机运转时,测试部位靠近剥棉辊或斩刀处之棉网,分别测试棉网左、中、右各点 3~5 处,取平均值。

5.1.3 仪器测量筒口垂直于棉网并离开一定距离,因棉网运行中凹凸不平,不必插定距杆。

5.2 并条

5.2.1 每一品种抽测 1~2 台,在机器运转时逐眼测量其动态静电电压,测试部位为皮辊罗拉牵出之须条(对封闭须条的新机型应打开观测口测试皮辊处的静电)。

5.2.2 仪器测量筒垂直于须条,并离开一定距离,左右扫测,得出单眼值,然后计算逐眼测量值的平均值,做工艺分析时逐眼记录。

5.3 粗纱

5.3.1 每一面车按车头、车中和车尾各处不少于 5 锭,测量部位靠近皮辊罗拉出口处之须条。

5.3.2 仪器测量筒口垂直须条一定距离,所测锭数的结果累计取平均值。

5.4 细纱

5.4.1 每一面车由车头、车中和车尾选测不少于 10 锭,测试部位靠近前皮辊罗拉钳口处,仪器测量筒口垂直于纱条一定距离。