



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01054—2012
代替 FZ/T 01054.2—1999

织物表面摩擦性能的试验方法

Test method of frictional behaviour for fabric surface

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 01054.2—1999《织物风格试验方法 表面摩擦性试验方法》。

本标准与 FZ/T 01054.2—1999 相比主要差异如下：

- 修改了原标准的适用范围,扩大了新标准的适用产品类型(见第 1 章)；
- 增加了规范性引用文件条款(见第 2 章)；
- 删除了原标准第 2 章中“动摩擦系数变异系数”的术语；
- 增加了试验方法 A,原标准第 7 章的试验程序作为方法 B(见第 7 章)；
- 明确了方法 B 摩擦压力、磨料、试验速度的选择(见 5.2)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分技术委员会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准起草单位:国家纺织制品质量监督检验中心、东丽纤维研究所(中国)有限公司、东丽纺织品检测中心。

本标准主要起草人:龚迎秋、王宝军、李芳丽、何晓霞。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 01054.2—1999；
- FJ 552.2—1985。

织物表面摩擦性能的试验方法

1 范围

本标准规定了织物表面摩擦性能的测定方法。
本标准适用于织物及制品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 7568.2 纺织品 色牢度试验 标准贴衬织物 第2部分:棉和粘胶纤维

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

静摩擦系数 static friction coefficient

μ_s

在一定的试验条件下,摩擦启动时的最大摩擦阻力与其正压力之比。

3.2

动摩擦系数 kinetic friction coefficient

μ_k

在一定的试验条件下,动摩擦力与其正压力之比。

4 原理

在一定的正压力和摩擦速度条件下,使试样与磨料相互摩擦,测定并计算摩擦过程中试样与磨料间的摩擦力变化和有关表面的摩擦性能指标。

方法 A 是模拟人们指纹进行测试的方法,方法 B 是同一种织物可以与不同磨料进行摩擦的测试方法。

5 仪器和材料

5.1 方法 A

仪器应能满足下列条件,仪器示意图见图 1。

- 采用摩擦力检测传感器,摩擦力测试分辨率不低于 0.01 cN,精度应在 0.1% 及以内;
- 试样与摩擦头相对摩擦速度至少有 (60 ± 2) mm/min 一档,摩擦动程正反向不少于 30 mm;
- 摩擦头由直径 0.5 mm 的琴钢丝紧密缠绕而成,钢丝缠绕方向与摩擦方向垂直,摩擦头有效面