

# **GH**

## **中华人民共和国供销合作行业标准**

**GH/T 1016—1999**

---

### **皮 棉 清 理 机**

**Lint cleaner**

1999-09-09 发布

1999-12-01 实施

---

**中华全国供销合作总社 发布**

## 前 言

本标准是对 GB 10163—1988《皮棉清理机》的修订,修订的主要内容如下:

1. 产品分类中,基本参数中去掉了最大生产能力一项内容,将生产能力放在整机性能中。
2. 增加了刺辊辊筒工作长度系列。
3. 增加了部分检验判定规则的内容。
4. 提高了动平衡精度等级要求。

本标准自 1999 年 12 月 1 日起实施。本标准从生效之日起,同时代替 GB 10163—1988《皮棉清理机》。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由中华全国供销合作总社棉麻局提出。

本标准由中华全国供销合作总社郑州棉麻工程技术设计研究所归口。

本标准起草单位:山东棉麻机械厂。

本标准主要起草人:田磊、胡白玉、刘伯芳。

# 中华人民共和国供销合作行业标准

## 皮棉清理机

GH/T 1016—1999

Lint cleaner

### 1 范围

本标准规定了皮棉清理机的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装与贮存要求。  
本标准适用于对锯齿轧花机轧出的皮棉随机进行清理的刺辊式皮棉清理机。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,下列标准所示版本均为有效,所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 191—1990 包装储运图示标志

GB 1103—1999 棉花 细绒棉

GB/T 6075—1985 制订机器振动标准的基础

GB/T 6388—1986 运输包装收发货标志

### 3 产品分类

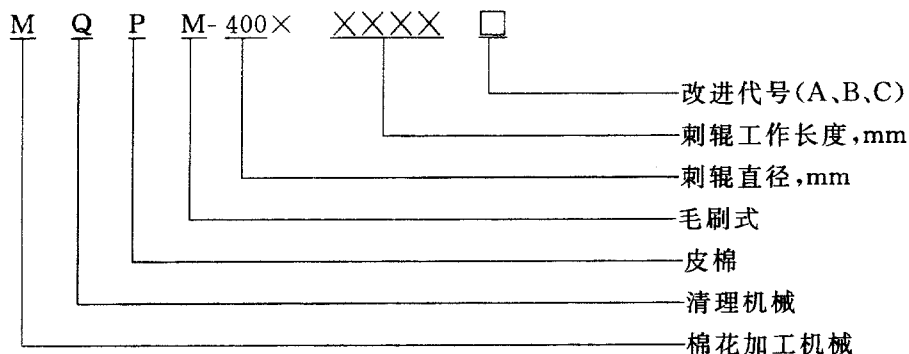
#### 3.1 基本参数

- a) 刺辊辊筒直径 400 mm, 500 mm, 600 mm;
- b) 毛刷辊筒直径 450 mm;
- c) 刺辊转速 800 r/min~1 200 r/min。

#### 3.2 刺辊辊筒长度系列

刺辊辊筒工作长度 1 000 mm, 1 250 mm, 1 600 mm, 2 000 mm, 2 500 mm。

#### 3.3 产品代号



注:刷棉形式是毛刷式时,可省略字母 M。

### 4 技术要求

4.1 皮棉清理机应符合本标准的要求,并按经规定程序批准的产品图样及技术文件制造。

中华全国供销合作总社 1999-09-09 批准

1999-12-01 实施