



中华人民共和国国家标准

GB/T 2072—2020
代替 GB/T 2072—2007

镍及镍合金带、箔材

Nickel and nickel alloy strip and foil

2020-09-29 发布

2021-08-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 2072—2007《镍及镍合金带材》，与 GB/T 2072—2007 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 增加了镍箔材的牌号及技术要求(见第 3 章、第 4 章)；
- 修改了规格范围：厚度由“0.05～1.2”修改为“0.01～5.00”，宽度由“20～250”修改为“20～1 350”(见表 1, 2007 年版的表 1)；
- 修改了厚度、宽度及其允许偏差：厚度不大于 0.3 mm 产品的宽度允许偏差由“(0, -0.6)、(0, -1.0)”修改为“±0.15”；厚度大于 0.3 mm 产品的宽度允许偏差由“(0, -1.0)、(0, -1.5)”修改为“(+1.6, 0)”(见表 2, 2007 年版的表 2)；
- 修改了杯突试验方法：将杯突试验的冲头直径由“10 mm”修改为“20 mm”(见 5.4.1, 2007 年版的 4.3)；
- 增加了产品的弯曲性能要求(见 4.4.2)；
- 增加了产品的晶粒度要求(见 4.5)。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位：宝钛集团有限公司、宝鸡钛业股份有限公司、有色金属技术经济研究院、中铝沈阳有色金属加工有限公司、沈阳有色金属研究所有限公司、江苏远航精密合金科技股份有限公司。

本标准主要起草人：解晨、杨娟丽、王文君、冯军宁、牛蓉蓉、杨哲、李冬梅、杨丽娟、王丽、姜昊、李婷婷、谢传尧、冯永琦、胡志杰、马忠贤、高颀、贾栓孝。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 2072—1980、GB/T 2072—1993、GB/T 2072—2007；
- GB/T 11088—1989。

镍及镍合金带、箔材

1 范围

本标准规定了镍及镍合金带、箔材的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于仪表、通信及电子等工业领域用镍及镍合金带、箔材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法

GB/T 4156 金属材料 薄板和薄带 埃里克森杯突试验

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 5235 加工镍及镍合金 化学成分和产品形状

GB/T 6394 金属平均晶粒度测定方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8647(所有部分) 镍化学分析方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品包装、标志、运输、贮存和质量证明书

YS/T 325(所有部分) 镍铜合金化学分析方法

3 分类和标记

3.1 产品分类

产品的牌号、品种、状态和规格应符合表1的规定。

表1 产品的牌号、品种、状态和规格

牌号	品种	状态	规格 mm		
			厚度	宽度	长度
N2、N4、N5、N6、N7、N8	箔材	硬态(Y)	0.01~0.02	20~200	—
		硬态(Y)、软态(M)	>0.02~0.25	20~300	—
N4、N5、N6、N7、NMg0.1、DN、NSi0.19、 NCu40-2-1、NCu28-2.5-1.5、NW4-0.15、 NW4-0.1、NW4-0.07、NCu30	带材	硬态(Y)	>0.25~0.30	20~300	≥3 000
		半硬态(Y ₂)	>0.30~0.80	20~1 100	≥5 000
		软态(M)	>0.80~5.00	20~1 350	≥5 000