

江苏省地方标准

DB32/T 3893—2020

人民防空工程防护设备 钢结构防腐涂装技术规范

Technical specification for anticorrosive coatings on steel structures for
protective equipment of civil air defence works

2020-10-13 发布

2020-11-13 实施

江苏省市场监督管理局 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 分类	2
4.1 按涂装部位分类	2
4.2 按涂装流程分类	3
5 涂层要求	3
5.1 涂层体系设计要求	3
5.2 涂层体系技术要求	3
5.3 涂层外观底色要求	3
5.4 防腐涂料的技术要求	4
6 施工	4
6.1 表面处理	4
6.2 涂装要求	4
6.3 涂层质量要求	7
7 试验及检验方法	7
7.1 实验室试验方法	7
7.2 现场检验方法	8
8 试验及检验规则	9
8.1 涂料的取样	9
8.2 检验项目	9
9 验收	9
9.1 涂料验收	9
9.2 施工验收	9
附录 A (规范性附录) 防腐涂料的技术要求及试验方法	10
附录 B (资料性附录) 车间涂装流程控制要求	14
附录 C (资料性附录) 维修涂装	16

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由江苏省人民防空办公室提出并归口。

本标准起草单位：常州华东人防设备有限公司、常州市住房和城乡建设局（人防办）、中海油常州涂料化工研究院有限公司、国家涂料工程技术研究中心、常州苏化化学材料有限公司。

本标准起草人员：史政达、何敏、薛霞、祁凯、陈昕、李加伟、朱东、张志丰、张雷、李强、顾杰、邹琪、张东扬、潘莉。

人民防空工程防护设备 钢结构防腐涂装技术规范

1 范围

本标准规定了人民防空工程防护设备钢结构防腐涂装的术语和定义、分类、涂层要求、施工、试验及检验方法、试验及检验规则和验收。

本标准适用于人民防空工程防护设备钢结构(除阀门)防腐涂装的车间涂装、现场涂装及修补涂装。人民防空工程其他钢结构的防腐涂装可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1724—2019 色漆、清漆和印刷油墨 研磨细度的测定
- GB/T 1725—2007 色漆、清漆和塑料 不挥发物含量的测定
- GB/T 1728 漆膜、腻子膜干燥时间测定法
- GB/T 1732 漆膜耐冲击测定法
- GB/T 1766—2008 色漆和清漆 涂层老化的评级方法
- GB/T 1771—2007 色漆和清漆 耐中性盐雾性能的测定
- GB/T 3186 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样
- GB/T 5210—2006 色漆和清漆 拉开法附着力试验
- GB/T 6739—2006 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度
- GB/T 6742—2007 色漆和清漆 弯曲试验(圆柱轴)
- GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级
- GB/T 9268—2008 乳胶漆耐冻融性的测定
- GB/T 9271 色漆与清漆 标准试板
- GB/T 9278 涂料试样状态调节和试验的温湿度
- GB/T 9754—2007 色漆和清漆 不含金属颜料的色漆漆膜的 20°、60°和 85°镜面光泽的测定
- GB/T 10610 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法
- GB/T 13288(所有部分) 涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理后的钢材表面粗糙度特性
- GB/T 13452.2—2008 色漆和清漆 漆膜厚度的测定
- GB/T 13893—2008 色漆和清漆 耐湿性的测定 连续冷凝法
- GB 14444 涂装作业安全规程 喷漆室安全技术规定
- GB/T 17850(所有部分) 涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用非金属磨料的技术要求
- GB/T 18570.3 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的评定试验 第3部分:涂覆涂料前钢材表面的灰尘评定(压敏粘带法)
- GB/T 18570.6 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的评定试验 第6部分:可溶性杂质的取样 Bresle 法