

ICS 83.160.10
G 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 1703—2008
代替 GB/T 1703—1997

力 车 内 胎

Cycle inner tubes

2008-06-18 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用日本工业标准 JIS K 6304—1994《自行车轮胎内胎》。

本标准代替 GB/T 1703—1997《力车内胎》。

本标准根据 JIS K 6304—1994 重新起草。附录 A 列出了本标准与 JIS K 6304—1994 的章条编号对照一览表。本标准与 JIS K 6304—1994 的有关技术性差异用垂直单线标识在它们所涉及条款的页边空白处,并在附录 B 中列出了这些技术性差异及其原因。

本标准与 GB/T 1703—1997 的主要技术性差异:

- “名义断面宽 37 及其以下”修改为“名义断面宽 37 以下”(1997 版的表 1,本版的表 1);
- 删除了外观质量要求的表格,改为外观质量条款(1997 版的 6.1、附录 A,本版的 4.3);
- 删除了抽样和检验规则(1997 版的第 7 章、附录 B);
- 删除了标志文字大小的规定(1997 版的 9.1,本版的第 6 章);
- 删除了包装、运输和贮存的规定(1997 版的 9.2、9.3 及附录 C)。

本标准的附录 A,附录 B 均为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准委托全国摩托车自行车轮胎轮辋标准化分技术委员会负责解释。

本标准起草单位:建泰橡胶(深圳)有限公司、广州广橡企业集团有限公司钻石车胎厂。

本标准主要起草人:陈青松、李伊华、陈秋发。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 1703—1979、GB 1703—1986、GB/T 1703—1992、GB/T 1703—1997。

力 车 内 胎

1 范围

本标准规定了力车内胎的种类、要求、试验方法和标志。

本标准适用于装助力车轮胎的模型硫化内胎。

本标准不适用于非模型硫化内胎和管式赛车轮胎用的内胎。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定(GB/T 528—1998,eqv ISO 37:1994)

GB/T 1702 力车轮胎(GB/T 1702—2008,JIS K 6302—1994,MOD)

GB/T 7377 力车轮胎系列 (GB/T 7377—2008, ISO 5775-1:1997, Bicycle tyres and rims—Part 1: Tyre designations and dimensions,MOD)

GB/T 9749 力车轮胎性能试验方法(GB/T 9749—2008,JIS K 6302—1994,MOD)

HG/T 2942 力车内胎气门嘴

3 内胎种类

按内胎制造所用材料的不同分为两类:

——天然橡胶及以天然橡胶为主的内胎为 A 类;

——丁基橡胶及以丁基橡胶为主的内胎为 B 类。

4 要求

4.1 规格尺寸

内胎规格尺寸应符合 GB/T 1702、GB/T 7377 规定的相应外胎的配套要求。

4.2 气门嘴

气门嘴的性能、尺寸、要求应符合 HG/T 2942 的规定或按用户的要求。

4.3 外观质量

内胎外观应厚度、形状均匀,无伤痕、裂口、气泡、海绵状、杂质等影响使用性能的缺陷。

4.4 性能

4.4.1 气密性能

内胎应具有良好的气密性,应通过 5.1 的试验。

4.4.2 其他主要性能

内胎的其他主要性能应符合表 1 的规定: