

ICS 81.080  
CCS Q 46



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 22590—2021

代替 GB/T 22590—2008

## 轧钢加热炉用耐火浇注料

Refractory castables for rolling mill reheating furnace

2021-08-20 发布

2022-03-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 22590—2008《轧钢加热炉用耐火浇注料》，与 GB/T 22590—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 修改了标准英文名称(见封面,2008 年版的封面)；
- b) 修改了部分引用文件(见第 2 章,2008 年版的第 2 章)；
- c) 调整了产品牌号:删除了 ZJ-42,增加了 ZJ-40、ZJ-50 和 ZJK-60 牌号(见第 4 章和第 5 章,2008 年版的第 3 章和第 4 章)；
- d) 增加了抗爆裂温度技术指标,修改了部分技术指标(见表 1,2008 年版的表 1)；
- e) 修改了抽样及合格判定规则(见 7.2,2008 年版的 6.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国耐火材料标准化技术委员会(SAC/TC 193)提出并归口。

本文件起草单位:河南工业大学、濮阳濮耐高温材料(集团)股份有限公司、焦作金鑫恒拓新材料股份有限公司、河南耕生新材料有限公司、北京利尔高温材料股份有限公司、武汉威林科技股份有限公司、北京瑞普同创科技发展有限公司、唐山市国亮特殊耐火材料有限公司、重庆石金耐火材料有限公司、北京联合荣大工程材料股份有限公司。

本文件主要起草人:石凯、徐德亭、王成、夏熠、张浩、刘丽、李文凤、钱学英、张君博、王义龙、黄晓峰、薛鸿雁、邓乐锐、范俊岭、张光甫、张晓波、冯广、姜乐、张宏进、黄彦钊、王司言。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2008 年首次发布为 GB/T 22590—2008；
- 本次为第一次修订。

# 轧钢加热炉用耐火浇注料

## 1 范围

本文件规定了轧钢加热炉用耐火浇注料的分类及牌号、技术要求、试验方法、质量评定程序、包装、标志、运输、储存和质量证明书。

本文件适用于轧钢加热炉工作衬和隔热衬用耐火浇注料。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 4513.2 不定形耐火材料 第2部分：取样
- GB/T 4513.5 不定形耐火材料 第5部分：试样制备和预处理
- GB/T 4513.6 不定形耐火材料 第6部分：物理性能的测定
- GB/T 6900 铝硅系耐火材料化学分析方法
- GB/T 15545 不定形耐火材料包装、标志、运输、储存和质量证明书的一般规定
- GB/T 21114 耐火材料 X射线荧光光谱化学分析 熔铸玻璃片法
- GB/T 30873 耐火材料 抗热震性试验方法
- GB/T 36134 不定形耐火材料 抗爆裂性试验方法
- YB/T 4130 耐火材料 导热系数试验方法（水流量平板法）

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 分类及牌号

轧钢加热炉用耐火浇注料按使用部位分为工作衬用耐火浇注料和隔热衬用耐火浇注料。

工作衬用耐火浇注料按氧化铝含量、性能特点和使用部位分为 ZJ-40、ZJ-50、ZJ-60、ZJK-60、ZJ-65、ZJS-65、ZJ-70 七个牌号；隔热衬用耐火浇注料按体积密度分为 ZJQ-0.6、ZJQ-0.8、ZJQ-1.0、ZJQ-1.3、ZJQ-1.5 五个牌号。

其中，Z、J、K、S、Q 分别为“轧钢加热炉”“浇注料”“抗爆裂”“水冷管”“轻质”首个汉字汉语拼音首字母；ZJ、ZJK、ZJS 后面的数字表示产品氧化铝的质量分数，ZJQ 后面的数字表示产品的体积密度。

## 5 技术要求

5.1 轧钢加热炉工作衬用耐火浇注料的理化性能指标应符合表 1 的规定。

5.2 轧钢加热炉隔热衬用耐火浇注料的理化性能指标应符合表 2 的规定。