



中华人民共和国国家标准

GB 1705—86

红 丹

Red lead

1986 08-26发布

1987 08-01实施

国家标准化局批准

中华人民共和国国家标准

UDC 667.622
.1-121

红丹

GB 1705-86

Red lead

代替GB 1705-83

本标准规定了红丹的技术要求和相应的试验方法。红丹是由原高铅酸铅(Pb_3O_4)及一氧化铅(PbO)所组成的橙红至红色的颜料。

本标准参照采用国际标准ISO 510—1977《色漆用红丹》。

本标准将红丹分为涂料工业用和其他工业用两大类。涂料工业用红丹分为不凝结型红丹(高百分含量红丹)与高分散性红丹两种类型。不凝结型红丹与亚麻仁油混合时,不引起过度增稠。其他工业主要指玻璃、陶瓷工业。

1 技术要求

红丹应具有下表所列的特性:

项 目	涂料工业用		其他工业用		试验方法
	不凝结型	高分散性	一 级	二 级	
二氧化铅, % 不小于	33.9	33.9	33.9	33.2	2.1
原高铅酸铅, % 不小于	97	97	97	95	2.2
原高铅酸铅及游离一氧化铅的总量, % 不小于	99		—		2.4
105℃挥发物, % 不大于	0.2		0.2		GB 5211.1—85
水溶物, % 不大于	0.1		—		GB 5211.2—85
筛余物($63\mu m$), % 不大于	0.75	0.30	0.75		附录A
吸油量, g/100g 不大于	6		—		附录B
沉降容积, ml 不小于	—	30	—		2.5
不凝结性	制漆后在空气中露置14d,能搅匀,易涂刷		—		2.6
硝酸不溶物, % 不大于	0.1		0.1		2.7
三氧化二铁, % 不大于	—		0.005		2.8
氧化铜, % 不大于	—		0.002		2.9

注: ① 所有百分含量以原样为基准计算。

② 不凝结性在生产正常时每季度抽样测定一次。