

ICS 59.080.01  
W 20

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 20030—2015

---

### 毛织物卷边性能的测定 喷水法

Determination of wool fabric propensity to curling—Spray water method

2015-07-14 发布

2016-01-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会毛精纺分技术委员会(SAC/TC 209/SC 8)归口。

本标准主要起草单位：国家纺织产品质量监督检验中心(江阴)、江苏阳光集团有限公司、华芳集团毛纺织染有限公司、江苏倪家巷集团精毛纺织有限公司。

本标准主要起草人：陈丽芬、龚珊、陆永良、杨海军、曹秀明、何良、范拥慧、杨毅方、王榴兴。

# 毛织物卷边性能的测定 喷水法

## 1 范围

本标准规定了采用喷水法测定毛织物卷边性能的方法。  
本标准适用于精梳毛织物,其他织物可参照使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3291.3 纺织 纺织材料性能和试验术语 第3部分:通用  
GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气  
GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法  
GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定  
GB/T 12490 纺织品 色牢度试验 耐家庭和商业洗涤色牢度

## 3 术语和定义

GB/T 3291.3 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 卷边 **curling**

织物经润湿后布边起卷的现象。

## 4 原理

试样在松弛平铺状态下喷淋一定量试剂,内部张力释放而发生布边起卷。在规定的评级条件下,将喷淋后的试样对比卷边视觉描述等级表,评定卷边等级。

## 5 装置和材料

5.1 喷雾器。

5.2 电子天平:精度 0.01 g。

5.3 树脂板:规格为 30 cm×25 cm。

5.4 测试用水平台面:台面颜色为黑色或灰色。

5.5 三级水:符合 GB/T 6682 三级水要求。

5.6 洗涤剂:符合 GB/T 12490 要求的不含荧光增白剂 ECE 标准洗涤剂。

5.7 喷淋试剂:用三级水配制,1 L 溶液含有 5 g 洗涤剂;工厂试验也可采用三级水。