



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26228.1—2010

---

## 信息技术 自动识别与数据采集技术 条码检测仪一致性规范 第 1 部分：一维条码

Information technology—Automatic identification and data capture  
techniques—Bar code verifier conformance specification—  
Part 1: Linear symbols

(ISO/IEC 15426-1:2006, MOD)

2011-01-14 发布

2011-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语与定义 .....	1
4 符号和缩略语 .....	1
5 一致性要求 .....	2
6 功能要求 .....	2
6.1 一般要求 .....	2
6.2 反射率校准 .....	2
6.3 基本功能 .....	2
6.4 可选功能 .....	2
7 安装与使用条件 .....	3
7.1 安装、使用与维护 .....	3
7.2 电源 .....	3
7.3 温度 .....	3
7.4 湿度 .....	3
7.5 可耐受环境光 .....	3
8 测试要求 .....	3
8.1 测试方法 .....	3
8.2 测试环境 .....	3
8.3 一级标准测试条码符号 .....	3
8.4 测试报告 .....	4
9 保证和标记 .....	4
10 设备说明书 .....	4
附录 A (规范性附录) 一级标准测试条码符号的技术参数 .....	6
附录 B (规范性附录) 对一级标准测试条码符号检定的要求 .....	7

## 前 言

GB/T 26228《信息技术 自动识别与数据采集技术 条码检测仪一致性规范》分为两个部分：

——第 1 部分：一维条码；

——第 2 部分：二维条码。

本部分为 GB/T 26228 的第 1 部分。

本部分修改采用 ISO/IEC 15426-1:2006《信息技术 自动识别与数据采集技术 条码检测仪一致性规范 第 1 部分：一维条码》(Information technology—Automatic identification and data capture techniques—Bar code verifier conformance specification—Part 1:Linear symbols),与 ISO/IEC 15426-1:2006 的主要差异如下：

——增加了术语“一维条码检测仪的一致性”；

——在附录 A 中规定了一级标准测试条码符号组的所有最高反射率值和最低反射率值组成的反射率测试点应能以不大于 10% 的间隔覆盖条码检测仪反射率测量的整个量程,ISO/IEC 15426-1 无此项规定。

本部分的附录 A 和附录 B 为规范性附录。

本部分由中国物品编码中心提出。

本部分由全国信息技术标准化技术委员会自动识别与数据采集技术分技术委员会归口。

本部分由中国物品编码中心负责起草,国家信息产业部电子工业标准化研究所参加起草。

本部分主要起草人:熊立勇、赵辰、金倩、刘万轩、王迎春、刘岩、刘全云。

# 信息技术 自动识别与数据采集技术

## 条码检测仪一致性规范

### 第 1 部分：一维条码

#### 1 范围

GB/T 26228 的本部分规定了对采用综合分级法的一维条码检测仪的一致性要求和测试方法；规范了一致性测试所依据的校准标准器。

本部分适用于一维条码检测仪一致性的测试。

#### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 26228 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划（GB/T 2828.1—2003, ISO 2859-1:1999, IDT）

GB 12904 商品条码 零售商品编码与条码表示（GB 12904—2008, ISO/IEC 15420:2000, NEQ）

GB/T 12905 条码术语

GB/T 12908 信息技术 自动识别与数据采集技术 条码符号规范 三九条码（GB/T 12908—2002, ISO/IEC 16388:1999, MOD）

GB/T 14258 信息技术 自动识别与数据采集技术 条码符号印制质量的检验（GB/T 14258—2003, ISO/IEC 15416:2000, MOD）

GB/T 18347 128 条码（GB/T 18347—2001, ISO/IEC 15417:2000）

GB/T 19001 质量管理体系 要求（GB/T 19001—2008, ISO 9001:2008, IDT）

#### 3 术语与定义

GB/T 12905 中确立的以及下列术语和定义适用于本部分。

##### 3.1

**一级标准测试条码符号 primary reference test symbol**

按严格允差制作、用于测试条码检测仪准确度的条码符号。该条码符号各参数的量值由精密测量装置测量得出，该测量装置应能溯源到国家基准，其分辨力应比一般条码检测仪的高十倍。

##### 3.2

**一维条码检测仪的一致性 linear bar code verifier conformance**

一维条码检测仪能采用综合分级法检测，并且测量误差在一定范围内的特性。

#### 4 符号和缩略语

$R_b$  条反射率

$R_{max}$  最高反射率

$R_{min}$  最低反射率