

ICS 67.260
X 99
备案号:37185—2012

SB

中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 242—2012
代替 SB/T 242—1985

辊印式饼干成型机技术条件

Technical requirements for biscuit machine of
roll-press biscuit moulding machine

2012-08-01 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国商务部 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 技术要求	2
5 试验方法	4
6 检验规则	4
7 使用信息	5
参考文献	7

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 SB/T 242—1985《BC-G 辊印式饼干成型机技术条件》的修订。本标准与 SB/T 242—1985 的主要技术差异如下：

- 标准名称改为《辊印式饼干成型机技术条件》；
- 增加了第 1 章“范围”、第 2 章“规范性引用文件”、第 3 章“术语和定义”、第 6 章“检验规则”、第 7 章“使用信息”和参考文献；
- 第 4 章“技术要求”是将原标准的第 2 章至第 13 章进行了重新编排，并作了相应的增加和删减，见第 4 章；
- 修改了第 5 章“试验方法”，见第 5 章。

本标准由中华人民共和国商务部提出。

本标准由全国商业机械标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：北京市服务机械研究所、北京市质量认证中心。

本标准主要起草人：刘洪伟、张春生、吴卫明、陈广杰、刘红涛。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- SB 242—1985。

辊印式饼干成型机技术条件

1 范围

本标准规定了辊印式饼干成型机(以下简称饼干机)的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则和使用信息。

本标准适用于加工酥性饼干,冲模长度小于或等于 560 mm 的辊印式饼干成型机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3768 声学 声压级测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB/T 13306 标牌

GB 16798 食品机械安全卫生

SB/T 222 食品机械通用技术条件 基本技术要求

SB/T 224 食品机械通用技术条件 装配技术要求

SB/T 225 食品机械通用技术条件 铸件技术要求

SB/T 226 食品机械通用技术条件 焊接、铆接件技术要求

SB/T 227 食品机械通用技术条件 电气装置基本技术要求

SB/T 228 食品机械通用技术条件 表面涂漆

SB/T 229 食品机械通用技术条件 产品包装技术要求

SB/T 231 食品机械通用技术条件 产品的标志、运输与贮存

3 术语和定义

GB/T 20980—2007、GB 22747—2008 和 SB/T 10291.2—2012 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。为了便于使用,以下重复列出了的 GB/T 20980—2007 和 SB/T 10291.2—2012 的部分术语和定义。

3.1

酥性饼干 **crumbly biscuit**

以小麦粉、糖、油脂为主要原料,加入膨松剂和其他辅料,经冷粉工艺调粉、辊压或不辊压、成型、烘烤制成的表面花纹多为凸花,断面结构呈多孔状组织,口感酥松或松脆的饼干。

[GB/T 20980—2007,定义 3.2]

3.2

辊印式饼干成型机 **roll-press biscuit moulding machine**

由喂料辊、冲模辊、脱模辊及输送带,将酥性面团辊印成饼干生坯,并完成饼干生坯脱模、输送操作的机器。

[SB/T 10291.2—2012,定义 3.2.3]