



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 37362.1—2019

---

## 色漆和清漆 干燥试验 第1部分： 完全干燥状态和完全干燥时间的测定

Paints and varnishes—Drying tests—Part 1: Determination of  
through-dry state and through-dry time

(ISO 9117-1:2009, MOD)

2019-03-25 发布

2020-02-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 37362《色漆和清漆 干燥试验》分为6个部分：

- 第1部分：完全干燥状态和完全干燥时间的测定；
- 第2部分：耐码垛性试验；
- 第3部分：涂料表面干燥试验 小玻璃球法；
- 第4部分：使用记录仪测定法；
- 第5部分：改良的班多-沃尔夫测试法；
- 第6部分：无印痕试验。

本部分为GB/T 37362的第1部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用ISO 9117-1:2009《色漆和清漆 干燥试验 第1部分：完全干燥状态和完全干燥时间的测定》。

本部分与ISO 9117-1:2009相比存在技术性差异，这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线( | )进行了标示，附录A中给出了相应技术性差异及其原因的一览表。

本部分做了下列编辑性修改：

- 增加资料性附录A。

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国涂料和颜料标准化技术委员会(SAC/TC 5)归口。

本部分起草单位：江苏兰陵高分子材料有限公司、常州光辉新材料研究所有限公司、安徽菱湖漆股份有限公司、中海油常州涂料化工研究院有限公司、中航百慕新材料技术工程股份有限公司、东莞市恩峰建材科技有限公司、中车唐山机车车辆有限公司、标格达精密仪器(广州)有限公司、黄河三角洲京博化工研究院有限公司、深圳市广田环保涂料有限公司、河北晨阳工贸集团有限公司、中华制漆(新丰)有限公司、佛山市顺德区巴德富实业有限公司、重庆三峡油漆股份有限公司、浙江飞鲸新材料科技股份有限公司、株洲市九华新材料涂装实业有限公司、黑龙江省质量监督检测研究院、浙江天女集团制漆有限公司、宁波新安涂料有限公司、东莞市顾卓精密组件有限公司、福建工大建设工程检测有限公司。

本部分主要起草人：曹碧辉、王崇武、邢宇、高军、孙立德、陈建刚、赵绍洪、龙毛明、刘伟、龙凤佳、董双建、付超、王瑞宏、王智、刘凤娟、徐仲诚、颜朝明、邹启强、姚飞、徐金宝、邓建华、田建平。

# 色漆和清漆 干燥试验 第1部分： 完全干燥状态和完全干燥时间的测定

## 1 范围

GB/T 37362 的本部分规定了在标准条件下测量色漆、清漆或有关产品的单涂层、复合涂层体系在规定的干燥时间后是否达到完全干燥状态和达到完全干燥状态所需时间的试验方法。

本部分适用于色漆、清漆或有关产品的单涂层、复合涂层体系的完全干燥状态和完全干燥时间的测定。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3186 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样(GB/T 3186—2006,ISO 15528:2000, IDT)

GB/T 6031 硫化橡胶或热塑性橡胶 硬度的测定(10 IRHD~100 IRHD)(GB/T 6031—2017, ISO 48:2010, IDT)

GB/T 9271 色漆和清漆 标准试板(GB/T 9271—2008, ISO 1514:2004, MOD)

GB/T 9278 涂料试样状态调节和试验的温湿度(GB/T 9278—2008, ISO 3270:1984, IDT)

GB/T 13452.2 色漆和清漆 漆膜厚度的测定(GB/T 13452.2—2008, ISO 2808:2007, IDT)

GB/T 20777 色漆和清漆 试样的检查和制备(GB/T 20777—2006, ISO 1513:1992, IDT)

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**IRHD 等级 IRHD scale**

国际橡胶硬度等级。

### 3.2

**完全干燥状态 through-dry state**

整个涂层达到完全干燥的状态。

注 1: 完全干燥状态区别于涂层表面干燥但内部仍是流动的状态。

注 2: 对于本部分而言,如使用规定的装置用规定的步骤对涂层试验,经过规定的时间而没有损伤涂层,则认为色漆、清漆或有关产品的单涂层、复合涂层体系达到完全干燥状态。

### 3.3

**完全干燥时间 through-dry time**

在规定的测试条件下,采用规定的试验步骤测定涂料从施涂于试板上开始,直至涂层达到完全干燥状态所用的时间。

## 4 原理

在基材上施涂一定厚度的色漆或清漆,并在规定的条件下干燥。在涂层表面的试验区域施加一定