

ICS 59.080.20
W 32

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 32002—2003
代替 FZ/T 32002—1992

苧 麻 本 色 纱

Ramie grey yarn

2003-09-04 发布

2004-01-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 分类	1
4 要求	2
5 试验方法	4
6 检验规则	6
7 标志、包装、运输和贮存	7
8 其他	8
附录 A(规范性附录) 几项指标的规定	9
附录 B(规范性附录) 苧麻单纱强力回潮率修正系数	10
附录 C(规范性附录) 黑板条干均匀度和大节、小节、麻粒试验方法	11

前 言

本标准代替 FZ/T 32002—1992《苧麻纱》。本标准与前版标准相比主要变化如下：

- 增加了涤麻混纺纱产品及其考核质量指标；
- 原分等分级改为只分等不分级；
- 修改了质量指标的评等规定；
- 将原黑板条干法考核条干作为过渡改为黑板条干均匀度和条干均匀度变异系数二者任选其一；
- 删除原细节、粗节、结杂考核指标，改为大节、小节、麻粒考核指标；
- 调整单纱强力变异系数、条干均匀度变异系数考核指标值，收紧 1%；
- 试验方法部分增加了纱的成包重量的内容；
- 原附录 A 改为附录 C，补充了附录 C 的内容，删除了原附录 C、附录 D。

本标准优等品相当于国际先进水平，一等品相当于国际一般水平。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C 为规范性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由湖南苧麻技术研究中心归口。

本标准起草单位：湖南省纺织产品质量监督检验测试中心、株洲苧麻纺织印染厂。

本标准主要起草人：彭爱葵、蒋敏、伍润辉、刘黎明。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FJ 522—1982，FZ/T 32002—1992。

苧 麻 本 色 纱

1 范围

本标准规定了苧麻本色纱(以下简称“苧麻纱”)、涤麻混纺本色纱(以下简称“涤麻纱”)产品的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于鉴定环锭细纱机生产的苧麻长纤纯麻纱、涤麻混纺纱的品质,为交接验收时的统一规定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第1部分:直接计数法(eqv ISO 1995)

GB/T 2543.2 纺织品 纱线捻度的测定 第2部分:退捻加捻法

GB/T 2910—1997 纺织品 二组分纤维混纺产品定量化学分析方法(eqv ISO 1833)

GB/T 3292 纺织品 纱条条干不匀试验方法 电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长的测定(eqv ISO 2062)

GB/T 4743—1995 纱线线密度的测定 绞纱法(neq ISO 2060)

GB/T 8170 数值修约规则

FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识

3 分类

3.1 苧麻纱、涤麻纱的线密度以1 000 m纱在公定回潮率时的重量(g)表示,单位为特克斯(tex)。

3.2 纯苧麻纱的公定回潮率为12%;涤麻纱的公定回潮率按干重混纺比例,以涤纶公定回潮率0.4%和苧麻公定回潮率12%加权平均计算,计算精确至小数点后两位,其计算见式(1):

$$W = (W_T \times P_T + W_R \times P_R) / 100 \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

W——公定回潮率,%;

W_T ——涤纶公定回潮率,%;

W_R ——苧麻公定回潮率,%;

P_T ——涤纶含量,%;

P_R ——苧麻含量,%。

3.3 100 m苧麻纱、涤麻纱在公定回潮率时的标准重量(g)见式(2):

$$m_k = T_i / 10 \quad \dots\dots\dots(2)$$

式中:

m_k ——100 m纱在公定回潮率时的标准重量,单位为克(g);