

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01156—2021

纺织品 耐平磨色牢度试验
金刚砂法

Textiles—Tests for colour fastness to flat abrasion—
Emery method

2021-12-02 发布

2022-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
纺织品 耐平磨色牢度试验
金刚砂法

FZ/T 01156—2021

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2022年3月第一版

*

书号: 155066·2-36494

版权专有 侵权必究

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织标准化技术委员会基础标准分技术委员会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本文件起草单位：中纺标(深圳)检测有限公司、中纺标(深圳)检测有限公司于都分公司、利辛县富亚纱网有限公司、新乡化纤股份有限公司、厦门保视丽无尘科技有限公司、浙江生态纺织品禁用染化料检测中心有限公司、东莞市元亨服饰文化传播有限公司、浙江省标准化研究院。

本文件主要起草人：刘鹏、张卫琴、蔡圳、彭伟、伍冬平、王菊芬、谢跃亭、马传顺、张进福、朱东峰、姚永鑫。

纺织品 耐平磨色牢度试验 金刚砂法

1 范围

本文件规定了采用金刚砂法测定各类纺织品耐平磨色牢度(霜白)的方法。

本文件适用于各类经染色或印花的织物及其制品,尤其适用于染色渗透不良的织物及其制品。

本文件不适用于磨毛、起绒、植绒、疏松结构的织物和经平磨后易破损的织物及其制品。

注:本文件以一种快速的方式模拟织物及其制品在实际使用中受到较剧烈的摩擦运动。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

JB/T 7498 涂附磨具 砂纸

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

霜白 frosting

织物在使用过程中因磨损而产生的局部颜色变浅的现象。

注:霜白是由于织物磨损褪色能力不同造成的:多组分混纺织物中各种纤维的着色能力不一致、磨损后褪色能力不一致;单纤维织物主要是由于染料渗透不良。

4 原理

将试样安装在可施加一定空气压力的橡胶隔膜上,在规定的负荷下,试样与安装在平磨测试头上的金刚砂纸进行多方向的反复摩擦。以原样作为参照样,用灰色样卡评定试样的变色。

5 设备和材料

5.1 平磨色牢度试验仪

平磨色牢度试验仪应满足下列条件,结构示意图见图1,其中平磨测试头位于往复工作台上方:

- 平磨测试头:由平衡头和磨料板组成。磨料板可加装金刚砂纸,平衡头的上表面有固定的定位销,可垂直加载0~2.5 kg的重锤,重锤的一面有凹槽,另一面有固定的定位销。
- 往复工作台由内径为(94±1)mm的试样夹紧环、内径≥95 mm的锁紧环、橡胶隔膜、试样盘