

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 40001—92

丝织物平滑度试验方法 斜面滑动法

1992-11-17 发布

1993-07-01 实施

中华人民共和国纺织工业部 发布

中华人民共和国纺织行业标准

丝织物平滑度试验方法 斜面滑动法

FZ/T 40001—92

1 主题内容与适用范围

本标准规定了丝织品平滑度(斜面滑动法)的试验方法。
本标准适用于长丝为原料的各种轻薄型织物。
本标准不适用于短纤维织物。

2 引用标准

GB 3291 纺织名词术语(纺织材料、纺织产品通用部分)
GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气
GB 8170 数值修约规则
FJ 552.2 织物风格试验方法 表面摩擦性试验方法

3 术语

3.1 平滑度

丝织物表面的摩擦性能。以规定条件下的静、动摩擦系数及其动摩擦系数的变异系数表示。

3.2 静摩擦角

采用斜面滑动法,将试样夹于水平状态的平面工作台上,上置规定摩头,当平台缓慢倾斜,摩头刚开始下滑时,平台与水平方向的夹角称静摩擦角。

4 原理

在规定的试验条件下,水平工作台试样上置有摩头的一端,缓慢上升,当其倾斜至一定角度时,摩头克服试样表面摩擦力下滑,测量静摩擦角和滑移时间。通过计算求得摩头与试样表面的静、动摩擦系数及动摩擦系数变异系数来评价丝织物的平滑程度。

5 仪器和用具

5.1 仪器

由自动恒速倾斜的工作台、夹样器和金属指纹式摩头组成,并设有光电检测、角度显示、自动计时和自停装置。

5.1.1 自动倾斜装置:平面工作台倾斜的速度为 $1.5^\circ/\text{s}$,转角量程 $0^\circ\sim 45^\circ$,最小分度值 0.5° 。

5.1.2 光电检测装置:摩擦动程控制 40mm ,计时器显示精度为 0.01s 。

5.1.3 摩头:底面为 $25\text{mm}\times 25\text{mm}$,由直径 0.5mm 的不锈钢丝(3Cr13)50根平行排列而成,高度应满足光电控制点位置的要求,摩头可载压重块,以调节试样在水平时压强为 2.45kPa ,摩头质量为 156g 。

5.1.4 夹样器:应能夹住各种试样而无滑动,夹钳的有效宽度大于 35mm ,并对试样的试验方向施加