



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12002—2017
代替 FZ/T 12002—2006

精梳棉本色缝纫专用纱线

Combed cotton grey yarn for sewing thread

2017-11-07 发布

2018-04-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 12002—2006《精梳棉本色缝纫专用纱线》。

本标准与 FZ/T 12002—2006 相比,主要变化如下:

- 修改了第三章分类,将 100 m 标准质量和标准干燥质量的计算放入附录 A 中,删除线密度要求内容;
- 线密度范围重新进行了划分,并加严单强变异系数、线密度变异系数(原百米重量变异系数)等指标的考核,条干均匀度考核仅保留条干均匀度变异系数,股线增加捻度变异系数指标;
- 取消顺降指标考核,按技术要求中最低一项品等评定;
- 取样规定作了调整。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位:浙江春江轻纺集团有限责任公司、奉化市双盾纺织帆布实业有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人:陈乃英、蒋建清、王云侠、王憬义、叶戩春、易建设。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 12002—1993, FZ/T 12002—2006。

精梳棉本色缝纫专用纱线

1 范围

本标准规定了精梳棉本色缝纫专用纱线的产品分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。本标准适用于环锭纺精梳棉本色缝纫专用纱线。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 398—2008 棉本色纱线

GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第1部分:直接计数法

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强度和断裂伸长率的测定(CRE法)

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

3 产品分类、标记

3.1 精梳棉本色缝纫专用纱线以线密度分类。

3.2 精梳棉本色缝纫专用纱线原料棉的代号为C,精梳生产工艺代号为J。

3.3 精梳棉本色缝纫专用纱线标记时,应在线密度前标明纱线的生产工艺过程代号、原料代号。

示例:线密度为18.5tex精梳棉本色缝纫专用纱,应写为:JC 18.5tex。

4 要求

4.1 项目

4.1.1 精梳棉本色缝纫专用纱技术要求包括线密度偏差率、线密度变异系数、单纱断裂强度、单纱断裂强力变异系数、条干均匀度变异系数、千米棉结、十万米纱疵七项指标。

4.1.2 精梳棉本色缝纫专用线技术要求包括线密度偏差率、线密度变异系数、单线断裂强度、单线断裂强力变异系数、条干均匀度变异系数、捻度变异系数六项指标。

4.2 分等规定

4.2.1 同一规格、同一原料、同一工艺连续生产的产品作为一个或若干检验批。

4.2.2 精梳棉本色缝纫专用纱线质量等级分为优等品、一等品、二等品,低于二等品为等外品。

4.2.3 精梳棉本色缝纫专用纱线质量等级根据产品规格,以考核项目中最低一项进行评等。