



中华人民共和国国家标准

GB/T 34382—2017

数控回转头压力机

CNC turret punch press

2017-10-14 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会(SAC/TC 220)归口。

本标准负责起草单位：济南铸造锻压机械研究所有限公司、扬力集团股份有限公司、江苏亚威机床股份有限公司。

本标准主要起草人：马立强、潘殿生、陈晶、潘志华、李兵。

数控回转头压力机

1 范围

本标准规定了数控回转头压力机的术语和定义、参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于公称力为 800 kN 及以下的机械和液压驱动的数控回转头压力机(又称数控转塔冲床,以下简称压力机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1348 球墨铸铁件
- GB/T 3766 液压系统通用技术条件
- GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分:通用技术条件
- GB/T 6576 机床润滑系统
- GB/T 7932 气动系统通用技术条件
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 10089 圆柱蜗杆、蜗轮精度
- GB/T 10095.2 圆柱齿轮 精度 第 2 部分:径向综合偏差与径向跳动的定义和允许值
- GB/T 10923 锻压机械 精度检验通则
- GB/T 11365 锥齿轮和准双曲面齿轮 精度
- GB/T 13306 标牌
- GB 17120 锻压机械 安全技术条件
- GB/T 17421.2 机床检验通则 第 2 部分:数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定
- GB/T 23281 锻压机械噪声声压级测量方法
- GB/T 26483—2011 机械压力机 噪声限值
- JB/T 1829 锻压机械 通用技术条件
- JB/T 3240 锻压机械 操作指示形象化符号
- JB/T 5775 锻压机械灰铸铁件 技术条件
- JB/T 8356 机床包装 技术条件
- JB/T 8609 锻压机械焊接件 技术条件
- JB/T 8832 机床数控系统 通用技术条件
- JB/T 9954 锻压机械液压系统 清洁度

3 术语和定义

GB/T 17421.2 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。