

ICS 59.080.20
W 12

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12049—2015

精梳棉/罗布麻包缠纱

Combed cotton/apocynum venetum wrapped yarn

2015-07-14 发布

2016-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位：蒙阴大成纺纱有限公司、淄博泰林纺织有限公司、众地家纺有限公司、国人罗布麻科技有限公司、中国棉纺织行业协会、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人：龚安华、刘晓红、王红燕、王晓东、邢明杰、邱兆宝、龚树成、景慎全、王憬义。

精梳棉/罗布麻包缠纱

1 范围

本标准规定了精梳棉/罗布麻包缠纱产品的术语和定义、产品分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于以罗布麻纯纺纱为芯纱,将两根相同线密度的精梳棉纱分别按 Z、S 捻向,呈螺旋状包缠于芯纱表面的复合纱。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 398 棉本色纱线

GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第1部分:直接计数法

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE法)

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

FZ/T 01101 纺织品 纤维含量的测定 物理法

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

包缠捻度 wrapped twist

外包纱呈螺旋状包缠于芯纱表面的疏密程度。包缠捻度以圈(T)每米(m)表示,单位为 T/m。

3.2

总线密度 resultant linear density

外包纱与芯纱复合后的最终产品的线密度,单位为特克斯(tex)。

4 产品分类、标记

4.1 产品以外包精梳棉纱线密度为主,按外包精梳棉纱和罗布麻芯纱线密度的序列组合分类。

4.2 棉纤维的代号为 C,罗布麻纱代号为 AV,精梳生产工艺的代号为 J。

4.3 产品标记方法:依次标示精梳棉纱代号、精梳棉纱线密度、罗布麻纱代号、罗布麻纱线密度、纤维含量公定比;包缠纱的第一层包缠捻向、捻度/第二层包缠捻向、捻度;包缠纱的总线密度。

示例:9.8 tex 的精梳棉纱双包 20.0 tex 的罗布麻纱,纤维含量公定比为 JC/AV 50/50;包缠纱的第一层包缠捻向(Z)捻度为 450 T/m,第二层包缠捻向(S)捻度为 410 T/m;包缠纱的总线密度为 40.9 tex。应写为:JC9.8×2 tex + AV20.0 tex JC/AV 50/50 Z450/S410 40.9 tex。