

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 42004—1997

筒装桑蚕经纬捻线丝

Throw silk of warp and weft in cones

1997-10-08 发布

1998-01-01 实施

中国纺织总会 发布

前 言

近年来,我国筒装桑蚕经纬捻线丝国内外市场需求扩大,产量亦不断增加。由于绞装捻线丝与筒装经纬捻线丝的卷装形式不同,加工工艺亦不尽相同,因此两者的内在品质与外观品质亦有差异。为保证产品质量,满足用户要求,需在行业内制定统一的标准。

本标准参照日本通商产业省令 40 号“日本经纬线丝”(绞装)标准,特级及以上筒装经纬捻线丝相当于国际先进水平。

本标准由中国纺织总会提出。

本标准由全国丝绸标准化分技术委员会归口。

本标准负责起草单位:浙江省丝绸联合公司、浙江丝绸科学研究院。

本标准协作起草单位:杭州经纬线厂、桐乡富德制丝总厂、新昌丝织总厂。

本标准主要起草人:卞幸儿、范维薇、郑振屏、陈娟凤、刘彩娟。

中华人民共和国纺织行业标准

筒装桑蚕经纬捻线丝

FZ/T 42004—1997

Throw silk of warp and weft in cones

1 范围

本标准规定了筒装桑蚕经纬捻线丝的标记、要求、检验方法、检验规则、标志、包装。

本标准适用于各种捻度规格、9根及以下其原料纤度 33D(37dtex)及以下的筒装桑蚕经纬捻线丝(以下简称筒装捻线丝)的品质评定。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 2543.1—89 纱线捻度的测定 直接计数法

GB 8170—87 数值修约规则

GB 8693—88 纺织纱线的标示

GB 8694—88 纺织纱线及有关产品捻向的标示

GB/T 14033—92 桑蚕经纬捻线丝

3 定义

按 GB/T 14033—92 中第 3 章的规定。

4 筒装捻线丝的标记

筒装捻线丝的标记、符号按 GB 8693 规定。

长丝符号:f。

捻向按 GB 8694 规定。

5 要求

5.1 筒装捻线丝的公定回潮率为 11%,回潮率不得低于 8%,不得超过 14%。

5.2 筒装捻线丝的物理指标要求见表 1,其中清洁、洁净引用原料生丝品级及公量检验证书中成绩。