



中华人民共和国国家标准

GB/T 25618.2—2010/ISO 6392-2:1996

土方机械 润滑油杯 第2部分：油枪注油嘴

Earth-moving machinery—Lubrication fittings—
Part 2: Grease-gun nozzles

(ISO 6392-2:1996, IDT)

2010-12-01 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 25618《土方机械 润滑油杯》分为两个部分：

- 第 1 部分：螺纹接头式；
- 第 2 部分：油枪注油嘴。

本部分为 GB/T 25618 的第 2 部分，本部分等同采用 ISO 6392-2:1996《土方机械 润滑油杯 第 2 部分：油枪注油嘴》(英文版)。

本部分等同翻译 ISO 6392-2:1996。

为便于使用，本部分做了下列编辑性修改：

- “本国际标准”一词改为“本部分”；
- 用小数点“.”代替作为小数点的“，”；
- 删除了国际标准前言；
- 对 ISO 6392-2:1996 中引用的国际标准，用已采用为我国的标准代替对应的国际标准；
- 在规范性引用文件中增加 GB/T 9799；
- 将 GB/T 7306 从参考文献移至规范性引用文件中；
- 对图 1 增加了图题；
- 图 2 和图 3 中，删除了直径 d 前的符号 ϕ 。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国土方机械标准化技术委员会(SAC/TC 334)归口。

本部分起草单位：天津工程机械研究院。

本部分主要起草人：李广庆、尚海波。

土方机械 润滑油杯

第 2 部分:油枪注油嘴

1 范围

GB/T 25618 的本部分规定了油枪的注油嘴,该注油嘴通过 GB/T 25618.1 规定的润滑油杯,向土方机械的润滑点注入润滑油。

本部分适用于 GB/T 8498 中定义的所有类型土方机械。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 25618 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 7306.1 55°密封管螺纹 第 1 部分:圆柱内螺纹与圆锥外螺纹(GB/T 7306.1—2000, eqv ISO 7-1:1994)

GB/T 7306.2 55°密封管螺纹 第 2 部分:圆锥内螺纹与圆锥外螺纹(GB/T 7306.2—2000, eqv ISO 7-1:1994)

GB/T 8498 土方机械 基本类型 识别、术语和定义(GB/T 8498—2008,ISO 6165:2006,IDT)

GB/T 9799 金属覆盖层 钢铁上的锌电镀层(GB/T 9799—1997,eqv ISO 2081:1986)

3 注油嘴类型和安装位置

3.1 注油嘴类型

注油嘴分为两种类型:橡胶制嘴芯型(见图 2)和钢制嘴芯型(见图 3)。

推荐土方机械油枪的注油嘴采用橡胶制嘴芯注油嘴。

在润滑油注入油管接头时,橡胶嘴芯型注油嘴的密封性要优于钢制嘴芯型注油嘴,油脂泄漏少。

3.2 安装位置

图 1 为油枪的注油嘴安装位置实例,油枪的类型不限定。

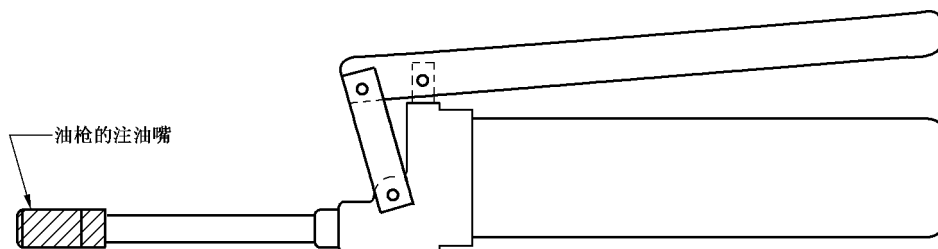


图 1 油枪的注油嘴安装位置

4 结构

油枪的注油嘴应能承受 20 MPa 的工作压力,并在最小为 80 MPa 的破坏压力下无泄漏。

当油枪用于履带调节器时,油脂的注入压力可能超过 50 MPa;油枪在有残余压力时脱开会减少注