

ICS 59.080.20
W 12

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12017—2006

天然彩色棉气流纺纱

Natural colored OE cotton yarn

2006-05-06 发布

2006-10-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

天然彩色棉气流纺纱是用天然彩色棉纤维和本色棉纤维在转杯纺纱机上纺制的纱。本标准在主要技术内容和技术要求等方面参照 2001 乌斯特统计值及 FZ/T 12001—1992《气流纺棉本色纱》制定。本标准与 2001 乌斯特统计值的一致性程度为非等效,采用了其纱线 100%梳棉纱(气流纺)中下列统计值作为本标准技术要求中相关技术指标制定的依据:

- 纱百米重量变异系数 $CV(\%)$;
- 纱条干均匀度变异系数 $CV(\%)$;
- 单纱断裂强度 (cN/tex) ;
- 单纱断裂强度变异系数 $CV(\%)$ 。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:中国棉纺织行业协会、新疆纺织行业管理办公室、新疆中国彩棉(集团)股份有限公司。

本标准主要起草人:朱北娜、娜比亚、陈子炯、赵春莲、叶戩春。

天然彩色棉气流纺纱

1 范围

本标准规定了天然彩色棉纤维(含量 30%及以上)与本色细绒棉混纺的普梳气流纺纱的产品术语、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、储存和运输。

本标准适用于鉴定天然彩色棉气流纺纱的品质。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 398—1993 棉本色纱线

GB/T 3292 纺织品 纱条条干不匀试验方法 电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 4743—1995 纱线的线密度的测定方法 绞纱法

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10001 气流纱捻度的测定 退捻加捻法

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

FZ/T 10013.1 温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 本色纱线及染色加工线断裂强力的修正方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

天然彩色棉气流纺纱

用天然彩色棉纤维和本色棉纤维在转杯纺纱机上纺制的,其天然彩色棉纤维含量不少于 30%的纯棉纱。

4 分类

4.1 天然彩色棉气流纺纱的线密度以 1 000 m 纱线在公定回潮率时的重量(g)表示,单位为特克斯(tex)。

4.2 天然彩色棉气流纺纱的公定回潮率为 8.5%。

4.3 天然彩色棉气流纺纱的标准重量

4.3.1 100 m 纱在公定回潮率时的标准重量按式(1)计算。

$$m_g = \frac{\rho_l}{10} \dots\dots\dots(1)$$

式中:

m_g ——100 m 纱在公定回潮率时的标准重量,单位为克每百米(g/100 m);

ρ_l ——纱的线密度,单位为特克斯(tex)。