

ICS 59.080.30
W 43

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 42008—2005

竹 绢 丝

Bamboo-spun silk yarn

2005-05-18 发布

2006-01-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前　　言

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国丝绸标准化分技术委员会归口。

本标准主要起草单位：浙江凯喜雅国际股份有限公司、浙江丝绸科技有限公司、浙江出入境检验检疫局、桐乡绵丝厂有限责任公司。

本标准协助起草单位：浙江金鹰股份有限公司。

本标准主要起草人：韩卫东、王伶、马建忠、徐勤、周颖、卞幸儿、陆军、傅炯明。

本标准首次发布。

引　　言

竹纤维是我国近年来开发的凉爽型新型纤维,具有吸湿、透气、生物降解、抗菌、抗紫外线的功能。

本标准制定的是用竹原纤维与桑蚕纤维混纺而制成的竹绢丝产品标准。竹绢丝作为一种绿色环保的新型天然纺织材料在市场上不断地被推广和应用,而且制成品日益受到人们的喜爱,也迎合了当今国内外纺织品市场的发展趋势。

竹 绢 丝

1 范围

本标准规定了竹绢丝的要求、试验方法、检验规则及包装标志。

本标准适用于经烧毛的双股竹绢丝(其中竹原纤维含量小于50%)的质量判定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款,凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2910 纺织品 二组分纤维混纺产品定量化学分析方法

GB/T 8694 纺织纱线及有关产品捻向的标示

FZ/T 40003 桑蚕绢丝试验方法

FZ/T 42002 桑蚕绢丝

FZ/T 42003 桑蚕筒装绢丝

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

竹原纤维

以竹子为原料,用物理方法制成的天然纤维。

3.2

约定回潮率

为计算竹原纤维或竹绢丝的商业质量而约定的回潮率。

4 竹绢丝规格和捻向的标示

4.1

竹绢丝规格以“××/×× 单股名义公支数/2”标示。

示例: 40/60 100 N_m/2 竹绢丝

表示竹原纤维含量40%、桑蚕绢丝含量60%的100支双股竹绢丝。

4.2

竹绢丝捻向的标示按照GB/T 8694规定执行。

5 要求

5.1 分等

竹绢丝的品质,根据竹绢丝的品质技术指标和外观质量的综合成绩,分为优等品、一等品、二等品和三等品,低于三等品的为等外品。

5.2 分档

竹绢丝按支数大小分高、中、低三档,分档规定见表1。