

UDC 667.525.019
Y 44



中华人民共和国国家标准

GB/T 13217.4—91

凹版塑料油墨检验方法 粘度检验

Test method for viscosity of plastics gravure printing inks

1991-09-14 发布

1992-08-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
凹版塑料油墨检验方法 粘度检验
GB/T 13217.4—91

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1992年4月第一版 2006年5月电子版制作

*

书号:155066·1-24898

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

中华人民共和国国家标准

GB/T 13217.4—91

凹版塑料油墨检验方法 粘度检验

Test method for viscosity of plastics gravure printing inks

1 主题内容与适用范围

本标准规定了凹版塑料油墨粘度的检验方法。

本标准适用于凹版塑料油墨粘度的检验。

2 原理

一定量的油墨试样,在一定温度下,从规定直径的孔所流出的时间,为该墨样粘度。

3 材料

3.1 棉纱。

3.2 擦洗溶剂:乙醇或汽油。

4 仪器

4.1 涂4号杯粘度计:QND-4型。

4.2 水银温度计:温度范围0~50℃,分度值为0.1℃。

4.3 秒表:分度值为0.2s。

4.4 量杯:容量为100mL。

4.5 玻璃棒:φ7mm,长250mm。

5 检验条件

检验应在温度 $25\pm 1^\circ\text{C}$ 、湿度 $65\%\pm 5\%$ 条件下进行。

6 检验步骤

6.1 将粘度计杯体内壁及漏嘴擦拭干净,调整支架水平螺旋,使粘度计处于水平状态。在粘度计漏嘴下面放置100mL量杯。

6.2 用手堵住漏嘴孔,将搅拌均匀且调温至 $25\pm 1^\circ\text{C}$ 的试样倒入粘度计中,用玻璃棒将气泡和多余的试样刮入凹槽。

6.3 松开手指同时开动秒表,当试样流丝中断并呈现第一滴时,停止计时。此时,秒表所指示的时间即该墨的粘度。

7 检验结果

检验应平行进行两次,其测定值之差不应大于3s。