



中华人民共和国国家标准

GB/T 29460—2012

含缺陷聚乙烯管道电熔接头安全评定

Safety assessment for electrofusion joint of polyethylene pipes containing defects

2012-12-31 发布

2013-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国锅炉压力容器标准化技术委员会(SAC/TC 262)提出并归口。

本标准起草单位:浙江大学、浙江省特种设备检验研究院、国家质检总局特种设备安全监察局、中国特种设备检测研究院、浙江中财管道科技股份有限公司。

本标准主要起草人:郑津洋、施建峰、郭伟灿、丁守宝、高继轩、徐平、胡斌、丁良玉、李翔、王笑梅、郭春立。

本标准为首次发布。

含缺陷聚乙烯管道电熔接头安全评定

1 范围

本标准规定了含缺陷聚乙烯管道电熔接头安全评定的术语和定义、符号、一般要求、缺陷的表征和安全性评定。

本标准适用于聚乙烯管材与电熔承口管件相连的含缺陷聚乙烯管道电熔接头。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 15558.1 燃气用埋地聚乙烯(PE)管道系统 第1部分:管材

GB 15558.2 燃气用埋地聚乙烯(PE)管道系统 第2部分:管件

GB/T 19808 塑料管材和管件 公称外径大于或等于90 mm的聚乙烯电熔组件的拉伸剥离试验

3 术语和定义

GB/T 19808 和 GB 15558.2 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

缺陷表征 **characterization of defects**

对实际形状和尺寸不规则的缺陷规则化为一个简单几何形状的缺陷。

3.2

缺陷计算尺寸 **dimensions for calculation**

经过规则化后的缺陷尺寸。

3.3

熔合面缺陷 **defects on fusion interface**

出现在熔合界面,即管件内壁与管材外壁的熔合面上的缺陷。熔合面缺陷主要包括冷焊和熔合面夹杂等,该类缺陷属于面积型缺陷。

3.4

冷焊 **cold welding**

由于焊接输入热量不足使得电熔接头中管材和管件界面上的分子未能扩散缠结或充分地扩散缠结而导致强度不足的缺陷。

3.5

熔合面夹杂 **contamination of the fusion interface**

焊接后残留在熔合界面上的油污、灰尘等杂物。

3.6

孔洞 **holes**

在焊接界面上或焊接界面附近出现的空洞。该类缺陷属于体积型缺陷。