

ICS 37.100.01
A 17



中华人民共和国国家标准

GB/T 17155—1997
eqv ISO 12635:1996

胶印印版尺寸

Plates for offset printing—Dimensions

1997-12-16 发布

1998-08-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准是等效采用国际标准 ISO 12635:1996《印刷技术——胶印印版——尺寸》制定的。

在制定本标准的过程中,根据我国具体情况,并考虑到与我国铝版基标准的衔接,对其中的允许误差进行了适当的调整。

ISO 12635:1996 中的测量条件要求按照 ISO 554:76《检验和/或测试的标准环境》。为使用方便起见,在编制本标准的过程中,将其作为附录放在标准的最后。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由全国印刷标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:中国印刷科学技术研究所。

本标准起草人:岳德茂、张红。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是由各国标准化团体(ISO 成员团体)组成的世界性的标准化专门机构。制定国际标准的工作通常由 ISO 的技术委员会完成,各成员团体若对某技术委员会已确立的标准项目感兴趣,均有权参加该委员会的工作。与 ISO 保持联系的国际组织(官方的或非官方的)也可参加有关工作。在电工技术标准化方面 ISO 与国际电工委员会(IEC)保持密切合作关系。

由技术委员会提出的国际标准草案提交各成员团体表决,国际标准需取得至少 75%参加表决的成员团体的同意才能正式通过。

国际标准 ISO 12635 是由 ISO/TC 130 印刷技术委员会制定的。

GB/T 17155—1997

引 言

本标准是全国规定胶印印版参数的第一步。并不是所有现行印版尺寸都收录在本标准之中,这里关于印版尺寸和仅推荐的三种孔眼型号的条款,目的在于限定印版的宽度范围,统一印版生产厂、印刷机制造厂和印刷厂之间的产品规格和交流。

中华人民共和国国家标准

胶 印 印 版 尺 寸

GB/T 17155—1997
eqv ISO 12635:1996(E)

Plates for offset Printing—Dimensions

1 范围

本标准规定了胶印印版(以下简称“印版”)的宽度、长度和厚度的定义和尺寸以及印版的孔形、命名方法和标志。

本标准适用于金属印版。其他材料的印版亦可参照执行。

本标准不适用于以成卷形式提供的印版。

2 定义

本标准采用下列定义。

2.1 印版宽度 plate width(w)

平行于滚筒轴线的印版边的尺寸(紧固边)。

2.2 印版长度 plate length(l)

与印版宽垂直的边的尺寸(沿滚筒圆周的边)。

2.3 印版厚度 plate thickness (s)

涂布好的印版的标定厚度。

3 技术条件

3.1 测量条件

测量值须在附录 A 中规定的测试环境下测出。

3.2 尺寸

3.2.1 印版尺寸

在 3.1 节规定的条件下测量印版时,印版宽度、印版长度和印版厚度应如表 1 和表 2 的规定。

表 1 给出的印版长与宽的尺寸极限偏差是基于完美的矩形印版的。图 1 给出了一块印版的标准尺寸(实线)及符合正负极限偏差的矩形(虚线)。带有垂直偏差的印版的实际形状应完全覆盖住图 1 中那较小的矩形,并且不能超出那较大的矩形。

表 1 印版长度和宽度规格

mm

印 版		规格之间 相隔尺寸	末尾数字	极限偏差	
单张纸胶印 机用印版	宽 度 w	<1000	5	0 或 5	±1.0
		1000~1500	5	0 或 5	±1.5
		>1500	5	0 或 5	±2.0
长 度, l		5	0 或 5	±1	
卷筒纸胶印 机用印版	宽 度, w	5	0 或 5	±0.8	
	长 度, l	2	0 或 2,4,6,8	±1.0	