



# 中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 367—2012

---

## 建筑工程用切(扩)底机械锚栓 及后切(扩)底钻头

Self-undercut & post-undercut mechanical anchors and undercut drill bit  
for use in concrete

2012-02-09 发布

2012-08-01 实施

---

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

## 目 次

|                             |    |
|-----------------------------|----|
| 前言 .....                    | Ⅲ  |
| 1 范围 .....                  | 1  |
| 2 规范性引用文件 .....             | 1  |
| 3 术语和定义 .....               | 1  |
| 4 分类和标记 .....               | 5  |
| 5 要求 .....                  | 6  |
| 6 试验方法 .....                | 8  |
| 7 检验规则 .....                | 10 |
| 8 标志、包装、运输和贮存 .....         | 12 |
| 附录 A (资料性附录) 机械锚栓规格尺寸 ..... | 13 |
| 附录 B (规范性附录) 混凝土试件 .....    | 18 |
| 附录 C (规范性附录) 锚栓安装 .....     | 20 |
| 附录 D (规范性附录) 试验用仪器设备 .....  | 21 |
| 附录 E (规范性附录) 试验数据处理 .....   | 24 |

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑制品与构配件产品标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：北京雄杰方业建筑技术发展有限责任公司。

本标准参加起草单位：铁道第三勘察设计院集团有限公司、北京城建设计研究总院有限责任公司、铁道第五勘察设计院集团有限公司、中铁工程设计咨询集团有限公司、中国建筑设计研究院、中国航天建筑设计研究院、北京市建筑设计研究院、北京华建恒工程建设监理有限公司、清华大学土建工程承包总公司、北京磐石建业科技有限公司。

本标准主要起草人：刘杰萍、刘征、李芳、邵立、罗健、张曼华、王奕然、梅棋、王云、汪吉健、刘长志、刘军、尤天直、张亚东、张梅、刘军、李建军、姚正治、陈剑雄。

# 建筑工程用切(扩)底机械锚栓 及后切(扩)底钻头

## 1 范围

本标准规定了建筑工程用切(扩)底机械锚栓及后切(扩)底钻头的术语和定义、分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于建设工程中以混凝土为基材的后锚固连接用机械锚栓及由合金钢相配套的专用扩底钻头;以其他材料为基材的可参照使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 175 通用硅酸盐水泥

GB/T 193—2003 普通螺纹 直径与螺距系列

GB/T 196—2003 普通螺纹 基本尺寸

GB/T 197—2003 普通螺纹 公差

GB/T 228—2002 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 699—1999 优质碳素结构钢

GB/T 3098.1—2000 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱

GB/T 3098.2—2000 紧固件机械性能 螺母 粗牙螺纹

GB/T 3098.6—2000 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱

GB/T 3098.15—2000 紧固件机械性能 不锈钢螺母

GB/T 4956—2003 磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性法

GB/T 5267.1—2002 紧固件 电镀层

GB/T 5267.3—2008 紧固件 热浸镀锌层

GB/T 8162—2008 结构用无缝钢管

GB/T 9799—1997 金属覆盖层 钢铁上的锌电镀层

GB/T 13912—2002 金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法

GB/T 14684 建筑用砂

GB/T 14685 建筑用卵石、碎石

GB/T 21388—2008 游标、带表和数显深度卡尺

GB/T 50081—2002 普通混凝土力学性能试验方法标准

JGJ 145—2004 混凝土结构后锚固技术规程

JB/T 5067—1999 钢铁制件粉末渗锌

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。