

ICS 87.080  
Y 44



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13217.6—2008  
代替 GB/T 13217.6—1991

---

## 液体油墨着色力检验方法

Test method for relative tinting strength of liquid ink

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准代替 GB/T 13217.6—1991《凹版塑料油墨检验方法 着色力检验》。

本标准与 GB/T 13217.6—1991 的主要差异如下：

- 标准名称修改为《液体油墨着色力检验方法》；
- 对环境温度指数进行了调整，取消了湿度要求；
- 取消了附录 A。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国油墨标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：浙江永在化工有限公司、叶氏油墨(中山)有限公司、杭华油墨化学有限公司、天津东洋油墨有限公司、上海现代环境工程技术有限公司。

本标准主要起草人：吴敏、吴少棠、黄荣海、张进梅、王亚明。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 13217.6—1991。

## 液体油墨着色力检验方法

### 1 范围

本标准规定了液体油墨着色力的检验方法。

本标准适用于表观粘度范围在  $0.05 \text{ Pa} \cdot \text{s} \sim 0.25 \text{ Pa} \cdot \text{s}$  (或涂 4 号杯测定粘度范围在  $25 \text{ s} \sim 130 \text{ s}$ ) 的油墨。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

QB/T 1012—1991 胶版印刷纸

### 3 原理

以定量白墨将试样和标样分别冲淡,对比冲淡后油墨的浓度,以百分数表示。

### 4 工具与材料

4.1 刮样纸:  $80 \text{ g/m}^2$  胶版印刷纸(符合 QB/T 1012—1991 中的 A 等级)规格  $210 \text{ mm} \times 70 \text{ mm}$ , 顶端往下  $130 \text{ mm}$  处有  $20 \text{ mm}$  宽的黑色实地横道。

4.2 同系列的白墨和黑墨。

4.3 调墨刀。

4.4 称量瓶: 容量  $50 \text{ mL}$ 。

4.5 分析天平: 精度为  $0.001 \text{ g}$ 。

4.6 刮片。

4.7 擦洗溶剂: 不同体系液体油墨使用同系专用溶剂。

### 5 检验条件

5.1 检验应在温度  $(23 \pm 2) \text{ }^\circ\text{C}$  条件下进行。

5.2 检验应在 D65 标准照明体下进行。

### 6 检验步骤

6.1 在分析天平上用称量瓶称取  $1 \text{ g}$  试样油墨和  $10 \text{ g}$  白墨。用同样方法, 相同比例, 称取标样油墨和白墨, 用调墨刀充分调匀。

6.2 冲淡调匀的油墨, 取标样少量, 置于刮样纸左上方; 取试样少量, 置于刮样纸右上方, 两者相邻而不相连, 用刮片自上而下刮至墨长  $80 \text{ mm} \sim 100 \text{ mm}$ , 减少刮片内角角度, 使油墨涂成较厚的墨层, 如图 1 所示。