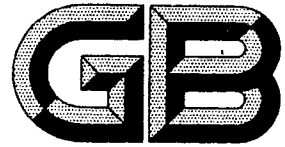


UDC 621.72.29 : 006.78
K 15



中华人民共和国国家标准

GB/T 14664—93

塑封模具尺寸公差规定

Dimensional tolerances stipulation
of plastic packaging mould

1993-10-16 发布

1994-07-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

塑封模具尺寸公差规定

GB/T 14664—93

Dimensional tolerances stipulation of plastic packaging mould

1 主题内容与适用范围

本规范规定了塑封模具中直接影响产品质量的尺寸公差定义、公差极限和检测方法。

本标准适用于塑料封装的集成电路、半导体分立器件和元件等塑封模具。封装材料为热固性塑料，如改性环氧树脂、硅酮塑料等。

2 塑封模具尺寸公差的定义

2.1 型腔尺寸公差

指形成产品的型腔尺寸的允许变动量。

2.2 型腔位置尺寸公差

指确定型腔位置尺寸的允许变动量。

2.3 上、下模型腔错位公差

指上模腔中心位置相对下模型腔中心位置的允许变动量(见图1)。

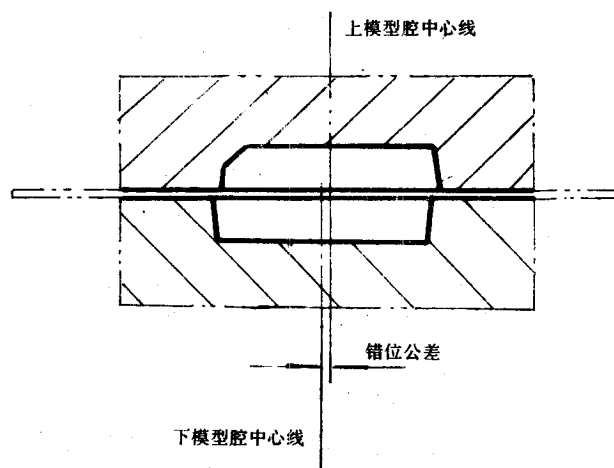


图1 上、下模型腔错位公差

2.4 引线框架与型腔的错位公差

指引线框架中心相对下模型腔中心位置的允许变动量(见图2)。该公差不包括引线框架公差。