

ICS 77.120
H 60



中华人民共和国国家标准

GB/T 22666—2008

氟 化 锂

Lithium fluoride

2008-12-29 发布

2009-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：多氟多化工股份有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本标准主要起草人：李世江、侯红军、韩世军、薛旭金、施秀华、李永强、王建萍。

氟 化 锂

1 范围

本标准规定了氟化锂的要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存、订货单或合同要求。

本标准适用于由氟化氢或氢氟酸与氢氧化锂或碳酸锂等作用制得的氟化锂。氟化锂主要用于电解铝生产中作电解质组分。在陶瓷工业中用于降低煅烧温度和改善抗骤冷骤热性能。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 1250—1989 极限数值的表示方法和判定方法

GB/T 22660(所有部分) 氟化锂化学分析方法

3 要求

3.1 化学成分

氟化锂的化学成分应符合表 1 的规定。

表 1

牌号	化学成分(质量分数)/%						
	LiF ≥	Mg ≤	SiO ₂ ≤	Fe ₂ O ₃ ≤	SO ₄ ²⁻ ≤	Ca ≤	水分 ≤
LF-1	99.0	0.05	0.10	0.05	0.20	0.10	0.10
LF-2	98.0	0.08	0.20	0.08	0.40	0.15	0.20
LF-3	97.5	0.10	0.30	0.10	0.50	0.20	0.30

注 1: 测定值或其计算值与表中规定的极限数值作比较的方法按 GB/T 1250 中第 5.2 的规定进行。
注 2: 需方如对表中规定的各指标有特殊要求时,可由供需双方另行商定,并在合同中注明。
注 3: LiF 主含量以氟折合计算。

3.2 外观

3.2.1 氟化锂为白色粉末。氟化锂中不得混入外来杂物。

3.2.2 产品中允许有直径 4 mm~10 mm 结块,其质量不得超过 5%。

4 试验方法

4.1 氟化锂化学成分分析方法按 GB/T 22660 的规定进行。

4.2 氟化锂外观质量采用目测法检查。

5 检验规则

5.1 检查与验收

5.1.1 产品应由供方技术监督部门进行检验,保证质量符合本标准的规定,并填写质量证明书。