



中华人民共和国国家标准

GB/T 31184—2014

离心式压缩机制造监理技术要求

Technical requirements of manufacturing consulting
service for centrifugal compressors

2014-09-03 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国设备监理工程咨询标准化技术委员会(SAC/TC 423)提出并归口。

本标准起草单位:上海众深石化设备科技有限公司。

本标准主要起草人:贺立新、黄海鹏、孙亮亮、余静、朱智强、李建桥。

离心式压缩机制造监理技术要求

1 范围

本标准规定了与离心式压缩机制造质量有关的设备监理的基本技术要求。
本标准适用于炼油、乙烯、化肥、化工等装置用离心式压缩机组的制造监理。
本标准不适用于齿轮整体增速型离心式压缩机的制造监理。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 26429—2010 设备工程监理规范

API Std 617—2002 石油 化学和气体工业用轴流、离心压缩机及膨胀机—压缩机(Axial and centrifugal compressors and expander—compressors for petroleum, chemical, and gas industry)

3 术语和定义

GB/T 26429—2010 及 API Std 617—2002 中界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

制造监理 manufacturing consulting service

设备监理单位接受委托人委托,按照合同约定对设备制造过程进行专业化监督和管理服务。

3.2

见证 witness

设备监理人员对文件、记录、实体、过程等实物、活动进行观察、审查、记录、确认等的作证活动。

[GB/T 26429—2010,定义 3.13]

3.3

文件见证点 record point

R 点

由设备监理工程师对设备工程的有关文件、记录或报告等进行见证而预先设定的监理控制点。

[GB/T 26429—2010,定义 3.14]

3.4

现场见证点 witness point

W 点

由设备监理工程师对设备工程的过程、工序、节点或结果进行现场见证而预先设定的监理控制点。

[GB/T 26429—2010,定义 3.15]

3.5

停止见证点 hold point

H 点

由设备监理工程师见证并签认后才可转入下一个过程、工序或节点而预先设定的监理控制点。