

中华人民共和国国家标准

GB/T 19509—2004

锯齿衣分试轧机

Saw type gin for testing cotton content

2004-05-17 发布

2004-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
锯 齿 衣 分 试 轧 机
GB/T 19509—2004

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.bzcbs.com>

电话:63787337、63787447

2004年8月第一版 2004年11月电子版制作

*

书号: 155066·1-21239

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准由中华全国供销合作总社提出。

本标准由中华全国供销合作总社棉花加工工业标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：山东天鹅棉业机械股份有限公司、安庆市双益纺织机械有限责任公司、白马集团洛阳市纺织机械厂、中华全国供销合作总社郑州棉麻工程技术设计研究所。

本标准主要起草人：杨丙生、汪传文、张新华、李久喜、王锡忠、李淑兰、杨桂芝、康玉国、余泳。

锯 齿 衣 分 试 轧 机

1 范围

本标准规定了锯齿衣分试轧机的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装与贮存的要求。
本标准适用于棉花检验用锯齿衣分试轧机(以下简称试轧机)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2000,eqv ISO 780:1997)

GB 1103—1999 棉花 细绒棉

GB/T 4064—1983 电气设备安全设计导则

GB/T 6388 运输包装收发货标志

SB/T 10238—1994 锯齿轧花机

GH/T 1002—1998 棉花加工机械产品型号编制方法

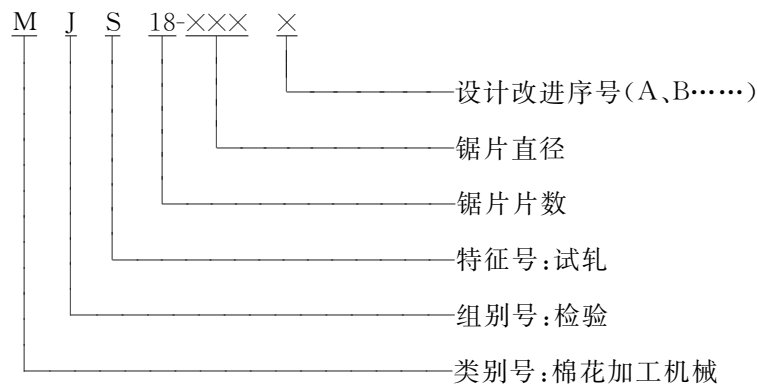
3 技术参数和产品型号

3.1 锯片直径 320 mm、280 mm。

3.2 锯片片距 16 mm。

3.3 锯片片数 18 片。

3.4 产品型号



4 技术要求

4.1 试轧机应符合本标准的要求,并按经规定程序批准的产品图样及技术文件制造。

4.2 试轧籽棉回潮率不大于 10.5%。

4.3 锯片应砂磨 0.5 h,达到锯片光滑,正常使用一个棉花年度应更换锯片。

4.4 试轧籽棉质量:每份棉样 1 kg。

4.5 每份籽棉试轧时间:50 s~60 s。

4.6 整机性能