

ICS 77.180
Q 51



中华人民共和国国家标准

GB/T 26279—2010

石 墨 坩 埚

Graphite crucible

2011-01-14 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准的附录 A、附录 B 为资料性附录。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会炭素材料分技术委员会归口。

本标准由成都市天府石墨坩埚有限公司负责起草。

本标准主要起草人：郭刚、陈建、张荣、张明胜、敖华丽。

石 墨 坩 埚

1 范围

本标准规定了石墨坩埚(以下简称“坩埚”)的定义、分类、规格型号、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、储运和质量证书等。

本标准适用于有色金属及其合金进行熔解、精炼和保温用的坩埚(具体适用范围及使用寿命参见附录 A)。人造石墨坩埚、高纯石墨坩埚、炭素制品加工的坩埚其型号可参照本标准。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2997—2000 致密定形耐火制品 体积密度、显气孔率和真气孔率试验方法

GB/T 5072.2—2004 致密定形耐火制品 常温耐压强度试验方法 第2部分:衬垫试验法

GB/T 7322—2007 耐火材料 耐火度试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 16555—2008 含碳、碳化硅、氮化物耐火材料化学分析方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

石墨坩埚 **graphite crucible**

石墨坩埚是以天然鳞片石墨为主要原料,配合耐火骨料和结合剂(黏土或树脂、沥青等),经过塑性成型或等静压成型,并经高温烧结而成,用于熔解和精炼有色金属的高温耐热容器。

3.2

人造石墨坩埚 **artificial graphite crucible**

用人造石墨电极坯料,经机械加工而成的人造石墨坩埚。

3.3

高纯石墨坩埚 **high purity graphite crucible**

用纯度为99.9%以上的高纯石墨坯料,经机械加工而成的高纯石墨坩埚。

3.4

炭素坩埚 **carbon crucible**

以炭素原料为主,经加工而成的炭素坩埚。

3.5

塑性成型 **plastic molding**

利用模具或刀具等运动所造成的压力、剪力、挤压等外力对具有可塑性的坯料进行加工,迫使坯料在外力作用下发生可塑性变形而制成坯的成型方法。