



中华人民共和国国家标准

GB/T 17469—2024

代替 GB/T 17469—2012

汽车制动器衬片摩擦性能评价 小样台架试验方法

Characteristics evaluation of brake linings for automobile—
Small sample bench test method

2024-09-29 发布

2025-04-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 17469—2012《汽车制动器衬片摩擦性能评价 小样台架试验方法》。与 GB/T 17469—2012 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了“术语和定义”(见第 3 章)；
- b) 更改了“试验设备”(见第 4 章,2012 年版的第 2 章)；
- c) 更改了“试验准备”(见第 5 章,2012 年版的第 3 章)；
- d) 增加了“摩擦系数级别重新确认”的要求(见第 8.3)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会(SAC/TC 406)归口。

本文件起草单位：山东金麒麟股份有限公司、安徽飞鹰汽车零部件股份有限公司、咸阳非金属矿研究设计院有限公司、江苏方意摩擦材料股份有限公司、格陆博科技有限公司、杭州杭叉驾驶室有限公司、郑州白云实业有限公司、青岛华瑞汽车零部件股份有限公司、珠海格莱利摩擦材料股份有限公司、河北星月制动元件有限公司、嘉兴和新精冲科技有限公司、桐庐宇鑫汽配有限公司、中国国检测试控股集团咸阳有限公司、浙江吉尚汽车部件有限公司、孟州市产品质量检验检测中心。

本文件主要起草人：王嘉毅、孙鹏、孙奇春、胡志威、甄明晖、赵毅敏、宇文巍、刘兆勇、张永根、李双宪、王青天、吕宏义、赵荣、刘宇超、王煜鹏、朱则行、张铁成、王哲、段亚萍、戴超豪、丁涛。

本文件于 1998 年首次发布，2012 年第一次修订，本次为第二次修订。

汽车制动器衬片摩擦性能评价 小样台架试验方法

1 范围

本文件规定了汽车制动器衬片摩擦性能评价小样台架试验方法的试验设备、试验准备、试验步骤、结果处理、摩擦系数分类和摩擦系数级别标记、试验报告。

本文件适用于汽车用盘式制动器衬片和汽车用鼓式制动器衬片(以下简称“衬片”)。

本文件不适用于驻车制动器制动衬片。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5620 道路车辆 汽车和挂车制动名词术语及其定义

3 术语和定义

GB/T 5620 界定的术语和定义适用于本文件。

4 试验设备

4.1 试验机

摩擦材料小样台架试验机的示意图见图 1。试验机应具备以下功能:

- a) 测量制动鼓的温度;
- b) 加热制动鼓;
- c) 控制制动鼓加热速率;
- d) 仅从制动鼓的背面冷却制动鼓;
- e) 控制制动鼓降温速率;
- f) 测量摩擦力;
- g) 测量制动鼓的转速。