



中华人民共和国国家标准

GB 5336—85

大客车车身修理技术条件

Technical requirements for bus bodies
being overhauled

1985-08-31 发布

1986-05-01 实施

国家标准局 批准

大客车车身修理技术条件

Technical requirements for bus bodies being overhauled

本标准适用于国产大客车车身修理。

1 修理技术要求

1.1 骨架

1.1.1 骨架各构件局部损伤、断裂或严重锈蚀时，允许加固修复或更换新件。更新件应符合原设计要求。

1.1.2 立柱下端锈蚀面积与其总面积之比达 $1/3$ 以上者必须局部截换，除上述损坏外并有断裂者，应整件更新。

1.1.3 前后挡风窗框整形后用样板检验。止口弧度，其面轮廓度公差值 4 mm ；止口高度符合原设计要求。

1.1.4 无骨架的挡风窗框，允许分段挖补，其要求同1.1.3节。

1.1.5 乘客门框对角线长度差，不大于 6 mm 。

1.1.6 驾驶员门框用样板检查，其线轮廓度公差值为 4 mm 。

1.1.7 顶横梁弧度分三段用样板检查，其面轮廓度公差值为 4 mm 。检查用样板的重叠长度必须超过检查部位长度的 100 mm 以上，以保证三段接合圆顺。

1.1.8 底架上平面的平面度公差不大于被测平面总长度的 1.5% 。

1.1.9 半承载式车身底架的修理，参照 GB 3800—83《汽车车架修理技术条件》中有关规定执行。

1.1.10 各装置支架应无脱焊、裂损，装置牢固。

1.1.11 骨架整形后，外形平整、曲面衔接变化均匀，侧窗下沿及地板围衬处用样板检查，其面轮廓度公差值为 4 mm 。

1.1.12 立柱间距公差及相邻两侧框架间距累积公差均应符合原设计要求。

1.1.13 侧窗框对角线长度差不大于 3 mm 。

1.1.14 车身横断面框架（龙门框架）对角线长度差不大于 8 mm 。

1.2 内外蒙皮

1.2.1 外蒙皮外表平整，外形曲面过渡均匀，无裂损。所有铆钉或螺钉应平贴紧固，排列整齐，间距均匀。

1.2.2 内顶板、内侧板应平整，曲面过渡均匀，无凸凹变形、裂损、皱叠、刮痕，压条与各板之间应密合牢固，其面轮廓度公差值为 1.5 mm 。

1.2.3 内围板应无锈蚀、裂损、翘曲。

1.3 车身内外附件

1.3.1 地板应密合，不进灰尘，表面平整，排列均匀，木质地板应予干燥、防腐处理。

1.3.2 驾驶区地板无裂损、安装严密、平伏，与各操作件不碰擦，各种操作机构与地板穿孔处应安装防尘罩或防尘垫。

1.3.3 座椅架无裂损、变形及严重锈蚀，安装牢固，排列整齐，间距符合原车设计规定。驾驶员座椅能调节，机构灵活有效，锁止牢靠。座垫、靠背缝制均匀牢固，色调一致。