



中华人民共和国国家标准

GB/T 13452.4—92

色漆和清漆 钢铁表面上的丝状腐蚀试验

Paints and varnishes—Filiform
corrosion test on steel

1992-04-28 发布

1993-03-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

色漆和清漆 钢铁表面上的丝状腐蚀试验

GB/T 13452.4—92

Paints and varnishes
—Filiform corrosion test on steel

本标准等效采用国际标准 ISO 4623—1984《色漆和清漆——钢铁表面上的丝状腐蚀试验》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了色漆或清漆涂层由于划痕引起钢铁表面上产生丝状腐蚀的试验及评价方法。

本标准适用于评价色漆或清漆涂层在有微量盐分和规定的相对湿度下,由于划痕而引起钢铁表面上的丝状腐蚀。

2 引用标准

- GB 1764 漆膜厚度测定法
- GB 1765 测定耐湿热、耐盐雾、耐候性(人工加速)的漆膜制备法
- GB 1767 漆膜耐候性测定法
- GB/T 1771 色漆和清漆 耐中性盐雾的测定
- GB 3186 涂料产品的取样
- GB 5206.5 色漆和清漆 词汇 第五部分涂料及涂膜病态术语
- GB 6682 实验室用水规格
- GB 9271 色漆和清漆 标准试板
- GB 9278 涂料试样的状态调节和试验的温湿度
- GB 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验

3 定义

丝状腐蚀 见 GB 5206.5 中的 6.68 条。

注:通常这种丝状腐蚀在发展的长度和方向上是无规律的,但是它们可以看作是近似平行和近似等长。还应指出,丝状腐蚀也可能发生在其他保护涂层下面。

4 原理

在被试的涂漆样板上划痕。为使少量的氯化钠引进到划痕中,可把样板浸入盐水溶液或暴露在盐雾中。然后把样板置于温度 40℃,相对湿度 80%的试验箱中,根据从划痕扩展开的丝状腐蚀数量来进行评价。

5 试验溶液

5.1 氯化钠溶液:1 g/L(浸泡法)。

国家技术监督局 1992-04-28 批准

1993-03-01 实施