



中华人民共和国国家标准

GB/T 24425.6—2009

钢丝螺套技术条件

Specification for wire thread inserts

2009-10-15 发布

2010-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本部分是国家标准“钢丝螺套”系列标准之一,该系列包括:

- a) GB/T 24425.1—2009 普通型钢丝螺套;
- b) GB/T 24425.2—2009 普通型盲孔用钢丝螺套;
- c) GB/T 24425.3—2009 锁紧型钢丝螺套;
- d) GB/T 24425.4—2009 锁紧型盲孔用钢丝螺套;
- e) GB/T 24425.5—2009 钢丝螺套用内螺纹;
- f) GB/T 24425.6—2009 钢丝螺套技术条件。

本部分是 GB/T 24425 的第 6 部分。

本部分的附录 A、附录 B 和附录 C 为资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本部分负责起草单位:中机生产力促进中心、沈阳市黎明机械构件制造厂。

本部分参加起草单位:上海球明标准件有限公司。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会秘书处负责解释。

钢丝螺套技术条件

1 范围

GB/T 24425 的本部分规定了对称型面的钢丝螺套的技术要求、验收检查和标志与包装。
本部分适用于 GB/T 24425.1~GB/T 24425.5 规定的钢丝螺套产品。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 24425 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 90.1 紧固件 验收检查(GB/T 90.1—2002, idt ISO 3269: 2000)

GB/T 90.2 紧固件 标志与包装

GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸(GB/T 196—2003, ISO 724:1993, ISO general purpose metric screw threads—Basic dimensions, MOD)

GB/T 197 普通螺纹 公差(GB/T 197—2003, ISO 965-1:1998, ISO general purpose metric screw threads—Tolerances—Part 1:Principles basic data, MOD)

GB/T 24425.1 普通型钢丝螺套

GB/T 24425.2 普通型盲孔用钢丝螺套

GB/T 24425.3 锁紧型钢丝螺套

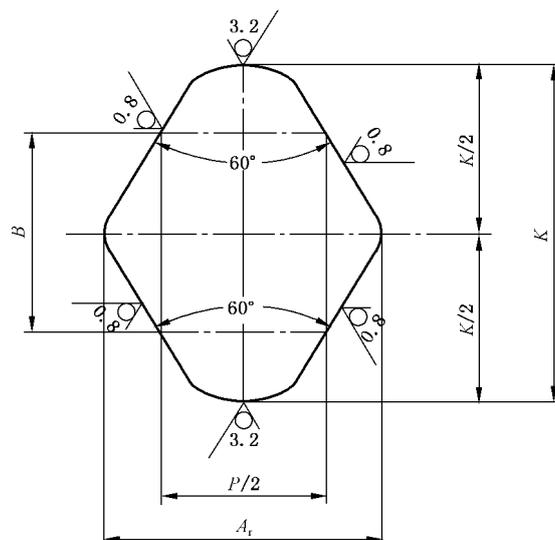
GB/T 24425.4 锁紧型盲孔用钢丝螺套

GB/T 24425.5 钢丝螺套用内螺纹

3 钢丝螺套型面

3.1 钢丝螺套型面是通过其轴线截取的菱形截面。

3.2 钢丝螺套型面的型式尺寸按图 1 和表 1 的规定。



P ——螺距。

图 1 型式尺寸