



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 63034—2016

涤包涤包芯缝纫线

Core spun polyester/polyester sewing thread

2016-10-22 发布

2017-04-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国家用纺织品标准化技术委员会线带分技术委员会(SAC/TC 302/SC 2)归口。

本标准起草单位：沪江线业有限公司、石狮市飞轮线带织造有限公司、浙江沪江线业有限公司、江苏泓丰线业科技有限公司、张家港市创新线业有限公司、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人：朱卫忠、唐映华、吴金星、楼红霞、杨道金、季超、王憬义。

涤包涤包芯缝纫线

1 范围

本标准规定了涤包涤包芯缝纫线的术语和定义、要求、分等规定、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于涤纶牵伸丝含量比例在 55% 以上的涤包涤包芯缝纫线。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE 法)

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 4856 针棉织品包装

GB 5296.4 消费品使用说明 第 4 部分:纺织品和服装

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

涤包涤包芯缝纫线 core spun polyester/polyester sewing thread

采用涤纶牵伸丝为芯线,外包涤纶短纤维,经纺纱、并捻、染整和卷绕制成的缝纫线。

4 要求

4.1 项目

涤包涤包芯缝纫线的技术要求分为内在质量和外观质量。内在质量要求包括:单线断裂强力、单线断裂强力变异系数、线密度允许偏差率、结头个数、耐皂洗色牢度、耐摩擦色牢度、长度允许偏差率等指标。外观质量要求包括:表面结头、包覆不良、麻懈线、蛛网、线管芯缺边、污渍、色差(含色花、夹心)。

4.2 涤包涤包芯缝纫线的内在质量

4.2.1 单线断裂强力要求按表 1 规定。