



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 30165—2013/ISO 11825:1995

---

## 纺织机械与附件 针织机用舌针 针杆厚度和针钩高度的对应尺寸

Textile machinery and accessories—Latch-type needles for knitting machines—  
Coordination of shank widths and hook heights

(ISO 11825:1995, IDT)

2013-12-17 发布

2014-10-15 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 11825:1995《纺织机械与附件 针织机用舌针 针杆厚度和针钩高度的对应尺寸》(英文版)。

为便于使用,本标准对 ISO 11825:1995 做了下列编辑性修改:

- a) 第 2 章中增加了表 1 和表 2 的引导语;
- b) “附录 A 文献目录”修改为“参考文献”,并用“GB/T 6002.9—2008、GB/T 8457—2003、GB/T 8458—2003、FZ/T 90100—1999”代替“ISO 7839:1984、ISO 8122:1988、ISO 8188:1986、ISO 8640-1:1990”。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺织器材分技术委员会(SAC/TC 215/SC 2)归口。

本标准起草单位:山东金鹏针业集团有限公司、昆山凯意织针有限公司、烟台运成制针有限责任公司、苏州神马织针器材有限公司、南通市光阳针业有限公司、烟台天成制针有限公司、三门峡宇龙纺器织针有限责任公司、福建省晋江市信龙机械工业有限公司、常州市润源经编机械有限公司、陕西纺织器材研究所。

本标准主要起草人:侯水利、赵玉生、王瑞令、顾云图、钱铭、王梅峰、林浩、杨露俐、陆永海、崔永青、申国志、赛世广、王婕、梁玉红、朱建兵、杨兴才、王占洪、刘莉萍。

## 纺织机械与附件 针织机用舌针 针杆厚度和针钩高度的对应尺寸

### 1 范围

本标准规定了针杆厚度和针钩高度的推荐尺寸,及与其对应的有关针织机的针距。

### 2 尺寸

表 1、表 2 分别列出了针杆厚度、针钩高度推荐值。

表 1 针杆厚度推荐值

单位为毫米

0.26	0.3	0.32	0.34 <sup>a</sup>	0.36	0.41	0.5	0.62	0.75	0.85	1	1.3	1.5	1.8	2
<sup>a</sup> 尺寸仅适用于小直径的 RL 型圆机。														

表 2 针钩高度推荐值

单位为毫米

0.8	0.85	0.9	1	1.1	1.2	1.35	1.5	1.7	2	2.4	2.65	3	3.45	4	5.5	6.9
-----	------	-----	---	-----	-----	------	-----	-----	---	-----	------	---	------	---	-----	-----

### 3 针杆厚度、针钩高度和针距的对应尺寸

表 3 列出了与针距有关的针杆厚度和针钩高度的推荐尺寸。特殊情况下与针钩高度对应的针杆厚度可采用未包括在表 1 中的尺寸。

表 3 针杆厚度、针钩高度和针距的对应尺寸

单位为毫米

针距 <i>t</i>	机号 <i>E</i>	RL 型圆机		RR 型圆机 (双罗纹组织)		RR 型圆机 (细罗纹组织)		横 机	
		针杆厚度	针钩高度	针杆厚度	针钩高度	针杆厚度	针钩高度	针杆厚度	针钩高度
0.508	50	—	—	0.26	0.8	—	—	—	—
0.529	48	—	—	0.26	0.8	—	—	—	—
0.552	46	—	—	0.26	0.8	—	—	—	—
0.577	44	—	—	0.3	0.85	—	—	—	—
0.605	42	—	—	0.3	0.85	—	—	—	—
0.635	40	0.32	1	0.3	0.85	—	—	—	—
0.668	38	0.32	1	0.32	0.9	—	—	—	—
0.706	36	0.32	1	0.32	0.9	—	—	—	—
0.747	34	0.32 (0.34 <sup>a</sup> )	1	0.32	1	—	—	—	—